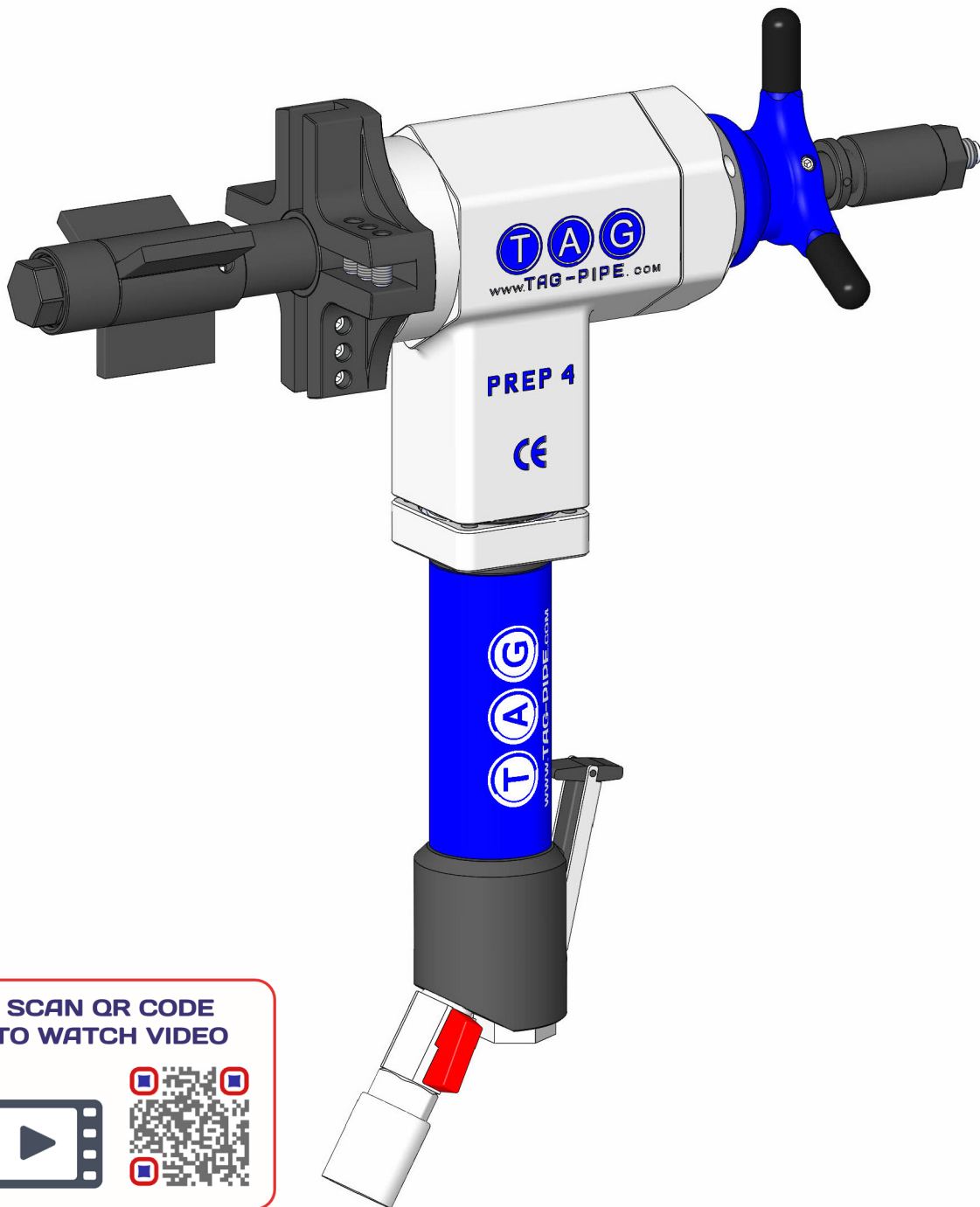




OCTOBER 2022

PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS

PREP 4 PIPE BEVELLING 1" to 4" MANUAL



SCAN QR CODE
TO WATCH VIDEO



S.F.E. GROUP - INTERNATIONAL TERMS AND CONDITIONS

S.F.E. GROUP - INTERNATIONAL HEREINAFTER REFERRED TO AS S.F.E. GROUP

"Tieto podmienky predaja prevládajú nad akýmkoľvek ustanovením v nákupných objednávkach kupujúcich a iných komunikáciách, ak s nimi prídu do konfliktu.

CENY - Všetky ceny sú uvádzané ex-works, S.F.E. Group si vyhradzuje právo meniť ceny a podmienky ponúkané akémukoľvek kupujúcemu bez predchádzajúceho upozornenia. Ceny a podmienky budú platné v dátume odoslania. Všetky ceny uvedené sú ex-works S.F.E. Group Spojené kráľovstvo (pokiaľ nie je uvedené inak). –

MINIMÁLNY POPLATOK ZA OBJEDNÁVKU - Existuje minimálny objednávkový poplatok vo výške £250.00 / €275.00 / \$300.00.

DOPRAVA A BALENIE - Spoločnosť si vyhradzuje právo ako súčasť tohto kontraktu ukladať poplatok za dopravu, ako je stanovené politikou spoločnosti kedykoľvek. Spoločnosť má jedinu voľbu metódy dodávky a prepravcu, pokiaľ nie je písomne dohodnuté inak.

PLATOBNÉ PODMIENKY - Štandardné platobné podmienky spoločnosti sú do 30 dní. Noví zákazníci budú podliehať platbe na faktúru. Nesplatené faktúry môžu byť podliehajú úrokovej sadzbe vo výške 5% nad základnou úrokovou sadzbou Barclays Bank plc.

DODÁVKA - Čas dodania sa udáva čo najpresnejšie. Zákazník nemá právo na náhradu škody ani na zrušenie objednávky z dôvodu nesplnenia dodacieho termínu z akéhokoľvek dôvodu. Všetky uvedené časy odoslania podliehajú predchádzajúcemu predaju.

ŠKODA/STRATA PRI TRANSPORTE - (1) Spoločnosť nezodpovedá za žiadnu škodu na tovare počas prepravy, pokiaľ nie je o tomto oznámenie spoločnosti a prepravcovi do piatich dní po doručení. (2) V prípade nedodania spoločnosť nezodpovedá za nič, pokiaľ nie je písomné oznámenie o nedodaní doručené spoločnosti do dvanástich dní po dátume oznámenia odoslania. (3) Zodpovednosť spoločnosti za škodu počas prepravy alebo nedodanie tovaru riadne oznámené spoločnosti podľa vyššie uvedeného je v každom prípade obmedzená výlučne na výmenu tovaru v primeranej dobe, bez ohľadu na to, či nedodanie alebo škoda je spôsobená nedbalosťou spoločnosti alebo inak.

ZACHOVANIE VLASTNÍCTVA - (1) Kým S.F.E. Group nie je plne zaplatená za tovar zahrnutý do tohto alebo akéhokoľvek iného kontraktu medzi nimi, tovar zahrnutý do kontraktu zostáva majetkom S.F.E. Group, hoci riziko prechádza na kupujúceho v bode dodania podľa kontraktu. (2) Ak kupujúci nezaplatí za tovar v deň splatnosti alebo urobí akýkoľvek akt úpadku alebo ak bude prijaté akékoľvek uznesenie alebo petícia na zrušenie podnikania kupujúceho (okrem účelu zlúčenia alebo rekonštrukcie) alebo ak bude ustanovený správca záležitostí kupujúceho, môže S.F.E. Group kedykoľvek získať tovar od kupujúceho a na tento účel môže S.F.E. Group, naši služobníci alebo zástupcovia vstúpiť na akékoľvek pozemky alebo budovy, na ktorých sa tovar nachádza. (3) Kupujúci má právo disponovať tovarom v rámci svojej činnosti za účet S.F.E. Group a preniesť vlastníctvo tovaru svojmu zákazníkovi, ktorý je bona fide kupujúci za úplatu bez vedomia o právach S.F.E. Group. V prípade takéhoto predaja má kupujúci fiduciárnu povinnosť voči S.F.E. Group odkázať S.F.E. Group na príjmy (ktoré sa budú uchovávať oddelene a identifikovateľne od vlastných finančných prostriedkov kupujúceho), ale môže si z týchto príjmov ponechať nadmernú čiastku nad sumou, ktorá zostáva nezaplatená na základe tohto alebo akéhokoľvek predajného kontraktu medzi nimi."

ZÁRUKA - S.F.E. Group sa zaväzuje nahradiť alebo opraviť podľa svojho uváženia tovar alebo časti výrobku vyrobeného spoločnosťou S.F.E. Group a preukázané ako vadné z dôvodu nedostatočnej výroby po dobu 12 mesiacov od dátumu faktúry (výnimkou je bežné opotrebenie alebo poškodenie spôsobené zneužitím alebo chybným prevádzkovaním). Záruka uvedená v predchádzajúcom odseku sa nevzťahuje na žiadne zariadenia, ktoré nie sú vyrábané spoločnosťou S.F.E. Group, aj keď sú dodávané spoločnosťou S.F.E. Group, ani na žiadny použitý alebo zrenovovaný tovar. Zariadenia, ktoré nie sú vyrábané spoločnosťou S.F.E. Group, majú iba záruku (ak ju majú) od ich výrobcov, a kupujúci má nárok na jej uplatnenie len vtedy, keď spoločnosť S.F.E. Group má právo ju preniesť.

ZODPOVEDNOSŤ - (1) Kupujúci súhlasí, že okrem výslovných ustanovení obsiahnutých v tomto texte alebo v cenovej ponuke alebo v akomkoľvek dokumente výslovne stanovenom tak, aby tvoril súčasť kontraktu a bol mimo ustanovení tohto odseku, spoločnosť S.F.E. Group neurobila žiadne vyhlásenie ani zastúpenie týkajúce sa dodaného tovaru, alebo ak bolo takéto vyhlásenie alebo zastúpenie urobené, kupujúci zaručuje, že ho považoval za vyhlásenie len za názor a nespoliehal sa naň. (2) Nie je akceptovaná žiadna zodpovednosť za priame alebo nepriame náklady, škody alebo výdavky spojené s poškodením majetku alebo úrazom alebo stratou akéhokoľvek človeka, firmy alebo spoločnosti alebo za akúkoľvek stratu zisku alebo produkcie vyplývajúcu z chyby alebo poruchy tovaru alebo materiálov alebo ich častí dodaných spoločnosťou S.F.E. Group. (3) Zodpovednosť spoločnosti S.F.E. Group, či už vzhľadom na jednu nároku alebo celkovo, vyplývajúca z akéhokoľvek kontraktu, nesmie prekročiť cenu, ktorú je potrebné zaplatiť podľa kontraktu.

DÁTA - Ilustrácie, váhy, rozmery, špecifikácie a výkonné harmonogramy uvedené v predajnej literatúre spoločnosti S.F.E. Group sú vyhlásenia názoru a slúžia len na informáciu a nie sú súčasťou kontraktu.

STORNOVANIE - Stornovanie objednávky zvyčajne nebude akceptované spoločnosťou S.F.E. Group. Avšak spoločnosť S.F.E. Group môže podľa svojho uváženia súhlasiť so stornovaním za prísnych podmienok, že všetky náklady a výdavky vzniknuté spoločnosťou S.F.E. Group do času stornovania a všetka strata zisku a iné straty alebo škody spôsobené takým stornovaním budú nahrádzané zákazníkom spoločnosti S.F.E. Group okamžite.

VRÁTENIE TOVARU - Tovar dodaný podľa objednávky kupujúceho môže byť neskôr vrátený spoločnosti S.F.E. Group iba so súhlasom spoločnosti S.F.E. Group písomne. Pre bežné skladové položky bude musieť kupujúci zaplatiť spoločnosti S.F.E. Group manipulačný poplatok vo výške 15% z cenového zoznamu takto vráteného tovaru. V prípade špeciálnych položiek bude výška manipulačného poplatku závisieť od hodnoty tovaru vráteného spoločnosti S.F.E. Group.

PRENÁJOM - Pre nájomné podmienky pozrite nájomnú zmluvu.

PRAVO KONTRAKTU - Tento kontrakt bude považovaný za predmet práva Anglicka.

TABLE OF CONTENTS

1.	Úvod	04
2.	Pokyny týkajúce sa bezpečnosti	04
3.	Všeobecné pokyny týkajúce sa bezpečnosti	05
4.	Špecifické pokyny	05
5.	Princíp fungovania stroja	06
6.	Technické údaje o stroji	08
7.	Štandardné vybavenie stroja	09
8.	Nastavenie a prevádzka stroja	10
8.1	Upevnenie čeľustí PREP	10
8.2	Nastavenie nástrojov	12
8.3	Prevádzka	13
8.4	Montážna súprava pre výmenu hriadeľa	15
8.5	Súprava na montáž kolenného hriadeľa	18
8.6	Štandardná montážna súprava pre hriadeľ	23
8.7	Výmena montážnej súpravy pre pohon	26
8.8	Súprava pre automatické uzamykanie	27
9.	Pravidelná údržba a opravy	31



SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT
GROUP

*Our group policy is one of continuous improvements and acquisitions.
Products and data tables are subject to change or vary from those illustrated.*

OUR BRANDS



1 - ÚVOD

Tento manuál poskytuje základné informácie a postupné usmernenie k princípu, konfigurácii, inštalácii a používaniu stroja TAG PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD s modelmi PREP (skrátene: TAG Pipe a PREP). Modely PREP od TAG Pipe sú vysoko technologické prenosné stroje na úkosovanie vnútorného priemeru potrubí. Základné funkcie modelov PREP zahŕňajú zarovnávanie, vonkajšie úkosovanie, vnútorné úkosovanie a zahlbovanie potrubí v pracovnom rozsahu vybraného modelu (vnútorný priemer). Modely PREP možno používať na akýkoľvek druh ocele a exotických zliatin. Modely PREP sú k dispozícii s nasledujúcimi pohonmi: pneumatikový, hydraulický a servo pohon. Konfigurácia modelov PREP je flexibilná vďaka ich modulárnemu charakteru: komponenty (napr. skrinka s nástrojmi, nárazníkový blok atď.) a motory možno vymieňať, vylepšovať a nahrádzať. Modely PREP majú širokú škálu príslušenstva a nástrojov na úkosovanie na zvýšenie ich výkonu a rozšírenie ich obrábacích kapacít. Pred použitím zariadenia si pozorne prečítajte návod na použitie.

POZNÁMKA V prípade otázok ohľadom inštalácie, spustenia, prevádzky alebo špecifických podmienok na mieste prevádzky, alebo ohľadom používania, sa obráťte na vášho najbližšieho partnera spoločnosti TAG Pipe alebo na našu zákaznícku službu na telefónnom čísle +44 (0)1869 324 144, alebo e-mailom na adresu: sales@tag-pipe.com.

OZNÁMENIE O VYHLÁSENÍ Zodpovednosť spoločnosti TAG Pipe v súvislosti s prevádzkou modelov PREP je obmedzená výhradne na funkciu zariadení. Iné formy zodpovednosti, bez ohľadu na druh, nie sú akceptované. Toto vylúčenie zodpovednosti sa považuje za akceptované používateľom pri spustení zariadenia. Spoločnosť TAG Pipe nie je schopná kontrolovať, či sú inštrukcie uvedené v tomto manuáli alebo podmienky a postupy dodržiavané počas inštalácie, prevádzky, používania a údržby modelu PREP. Nesprávna inštalácia môže spôsobiť materiálne škody a zranenie osôb. Z tohto dôvodu spoločnosť TAG Pipe neakceptuje žiadnu zodpovednosť ani zodpovednosť za stratu, škody alebo náklady vzniknuté v dôsledku nesprávnej inštalácie, nevhodnej prevádzky alebo nesprávneho používania a údržby alebo akýmikoľvek inými spôsobmi s tým súvisiacimi akciami.

2 - POKYNY TÝKAJÚCE SA BEZPEČNOSTI

VAROVANIE - Spoločnosť TAG Pipe dbá na výrobu bezpečných produktov vysokej kvality s dôrazom na bezpečnosť používateľov. Spoločnosť TAG Pipe odporúča, aby všetci používatelia dodržiavali nasledujúce bezpečnostné pravidlá a pokyny pri prevádzke modelov PREP. K vášmu vlastnému bezpečiu a bezpečnosti iných osôb prečítajte a pochopíte tieto bezpečnostné odporúčania pred inštaláciou a prevádzkou modelov PREP. Tento manuál uchovávajte vždy čistý a bezpečne uložený, prístupný pre referenciu akéhokoľvek prevádzkovateľa kedykoľvek. TAG Pipe PREP je vysoko technologický prenosný stroj na opracovanie vnútorného priemeru potrubí. Základné funkcie modelu PREP zahŕňajú zarovnávanie, vonkajšie úkosovanie, vnútorné úkosovanie potrubí v pracovnom rozsahu vybraného modelu (vnútorný priemer). Model PREP možno použiť na akýkoľvek druh ocele a exotických zliatin. Model PREP možno použiť na stavenisku alebo v pracovnom prostredí dielne. Vždy je zodpovednosťou prevádzkovateľa byť oboznámený a dodržiavať miestne platné pravidlá a legislatívu týkajúcu sa prevádzky zariadenia. Nesprávne použitie alebo zneužitie modelu PREP môže viesť k smrteľným nehodám a/alebo materiálnym škodám (neobmedzeným len na samotné zariadenie) a životnému prostrediu. Model PREP by mal byť prevádzkovaný vždy kvalifikovaným prevádzkovateľom, ktorý absolvoval dostatočné školenie v oblasti použitia zariadenia. Počas prevádzky musí prevádzkovateľ byť oboznámený s:

- Ovládaním zariadenia
- Prevádzkou zariadenia
- Všeobecnými a miestnymi bezpečnostnými predpismi.
- Technickými, fyzickými a praktickými obmedzeniami zariadenia.

3 – VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

- Udržujte pracovisko čisté.
- Pred použitím zariadenia riadne zhodnoťte pracovné podmienky.
- Obsluha by mala pri obsluhu zariadenia nosiť vhodné osobné ochranné prostriedky.
- Pri obsluhu akéhokoľvek ťažkého zariadenia je nevyhnutné, aby obsluha bola opatrná a všímala si všetky pohyblivé súčasti.
- Počas prevádzky zariadenia sa držte mimo dosahu rotujúcich častí.
- Obsluha by mala byť fyzicky a duševne schopná obsluhovať zariadenie. V prípade choroby, únavy alebo akéhokoľvek zdravotného resp. duševného stavu obmedzujúceho správnu a bezpečnú prevádzku zariadenia, v takomto prípade by malo byť operátorovi zakázané vykonávať akúkoľvek prácu s vybavením.
- Uistite sa že uzemnenie je správne pripojené a elektrické skrine sú uzatvorené.
- Nepoužívajte elektrický spínač, tlačidlo alebo káble mokрыmi rukami, kvôli úrazu. Chráňte telo pred zranením elektrickým prúdom.

- Používajte len predpísané uzemnenie. Neuzemňujte toto zariadenie, pretože by mohlo dôjsť ku skratu motora a/alebo ovládania boxu pri uzemnení k tomuto zariadeniu. Nesprávne uzemnenie predstavuje riziko úrazu elektrickým prúdom.
- Keď zariadenie nepoužívate alebo nevykonávate údržbu, uistite sa, že je odpojené napájanie.
- Nevykonávajte žiadne úpravy existujúcich alebo pôvodných elektrických obvodov, skríň, bezpečnostných zárážok a iných súvisiacich originálnych komponentov.
- Neprevádzkujte zariadenie pred zatvorením všetkých krytov zariadenia. Veľké nebezpečenstvo existuje v otvorených svorkách napájacieho zdroja.
- Skontrolujte, či sú všetky napájacie káble v dobrom stave. V prípade opotrebovania alebo poškodenia ihneď vymeňte.
- Neťahajte zariadenie za káble a neodpájajte napájací kábel. Káble by sa mali uchovávať mimo dosahu tepla, energie, oleja, ostrých nástrojov alebo nečistôt. Skontrolujte káble pred / počas / a po každom použití.
- Chráňte sa pred toxickými výparmi, ktoré môžu vznikáť pri zváraní. Zabezpečte vhodné vetranie a/alebo odsávanie výparov v pracovnej oblasti.
- Počas prevádzky zariadenia používajte ochranu zraku a sluchu. Ak je veľa prachu alebo výparov, noste respirátor alebo masku.
- Uistite sa, že všetky bezpečnostné opatrenia, kryty a ostatné zariadenia sú vo vyhovujúcom stave a sú skontrolované.

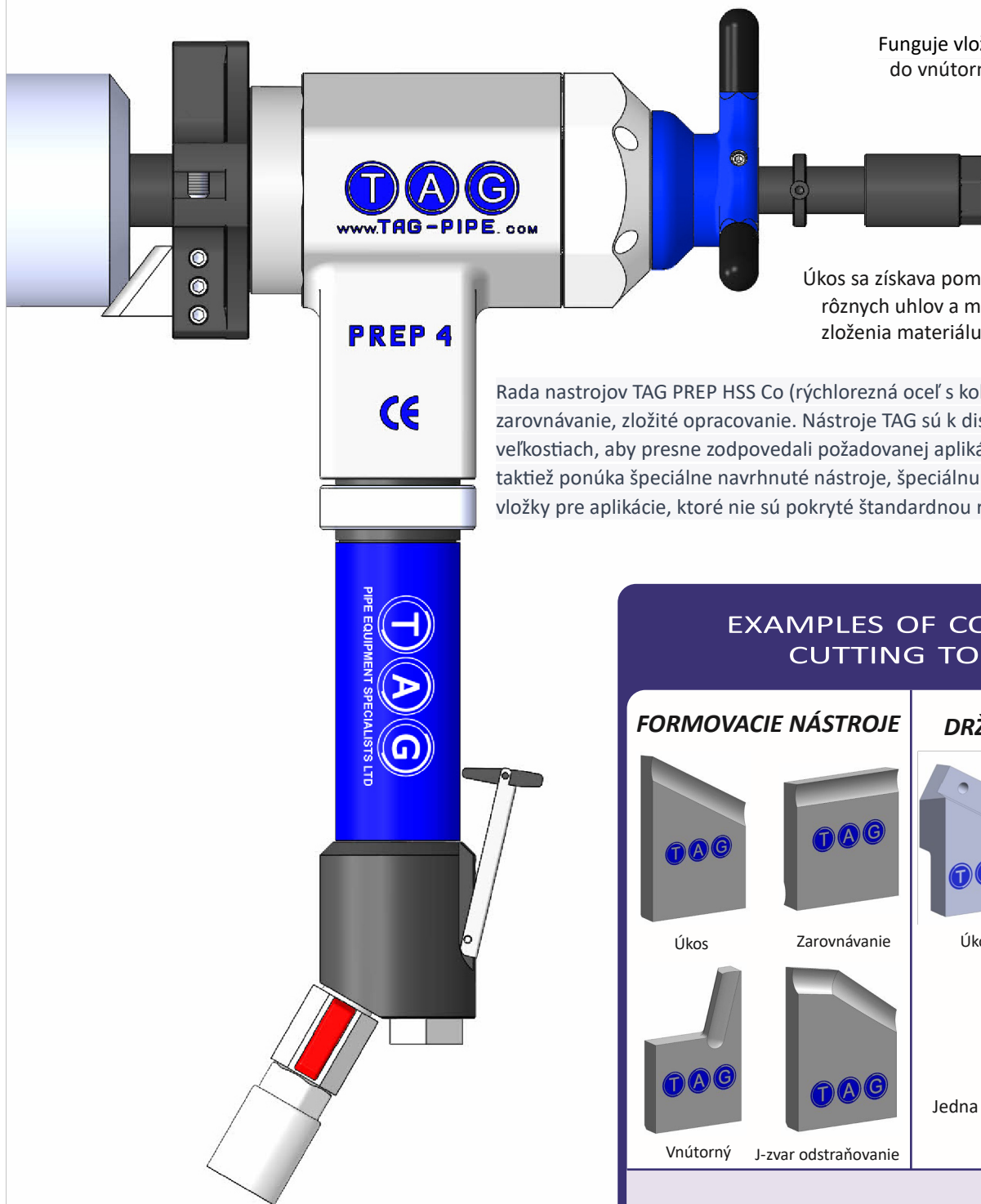
4 – ŠPECIFICKÉ POKYNY

- Používajte výhradne originálne komponenty TAG Pipe, príslušenstvo, nástroje a (náhradné) diely.
- Zariadenie by sa malo používať iba na určený účel.
- Vzhľadom na pracovné prostredie prevádzky zariadenie nevystavujte vlhkým podmienkam. Zaisťte, aby mal stroj najlepšie možné prevádzkové podmienky.
- Neodstraňujte ani neupravujte žiadny komponent ani žiadnu časť z pôvodného stroja PREP.
- Zariadenie pravidelne udržiavajte. Aby ste zachovali výkon stroja, udržiavajte ho vždy čisté a dopĺňajte olej namažte a vymeňte (náhradné) diely podľa pravidelných odporúčaní.
- Pred vykonaním akejkoľvek údržby alebo výmeny príslušenstva, (náhradných) dielov alebo náradia sa uistite, že zástrčka alebo prívod vzduchu je odpojený. Stroj by nemal byť „zapojený“ alebo v „režime chodu“
- Keď je pripojené napájanie, zvážte, či je stroj v „režime chodu“. Nekladte ruky na vypínač ani do jeho blízkosti.
- Pred použitím modelu PREP sa uistite, že zariadenie preveríte na úplnosť všetkých komponentov, správnu inštaláciu a všeobecný stav. V prípade akéhokoľvek znaku poškodenia, opotrebovania alebo trhliny nahraďte postihnuté komponenty alebo časti pred použitím zariadenia.
- Ukladajte a prepravujte zariadenie v označených krabiciach, aby ste ho chránili pred poškodením alebo degradáciou v dôsledku environmentálnych podmienok.
- Opravy a servis modelov PREP môžu vykonávať iba spoločnosť TAG Pipe alebo poverený partner spoločnosti TAG Pipe.
- Dôkladne dodržujte inštrukcie a technické špecifikácie týkajúce sa pohonu modelu PREP (vstupné napätie, tlak vzduchu, kvalita dodávky stlačeného vzduchu atď.).
- Pravidelne skontrolujte rukoväť a bezpečnostný pedál (platí iba pre pneumatically poháňané stroje).

5- PRINCÍPY FUNGOVANIA STROJA

TAG PREP je vysoko technologický prenosný stroj na opracovanie vnútorného priemeru potrubí. Základné funkcie modelu PREP zahŕňajú rezanie, zarovnávanie, vonkajšie úkosovanie, vnútorné úkosovanie potrubí v pracovnom rozsahu vybraného modelu (vnútorný priemer). Model PREP možno použiť na akýkoľvek druh ocele a exotických zliatin. Model PREP možno použiť na stavenisku alebo v pracovnom prostredí dielne.

Modely PREP sú k dispozícii s nasledujúcimi pohonmi: pneumatickým, elektrickým a batériovým pohonom. Konfigurácia modelu PREP je flexibilná vďaka jeho modulárnemu charakteru: motory možno vymieňať, vylepšovať a nahradzovať. Modely PREP disponujú širokou škálou voliteľného príslušenstva, rezných a úkosovacích nástrojov na zvýšenie ich výkonu a rozšírenie kapacít stroja.



Funguje vložení a uzamknutím do vnitřního průměru rúry.

Úkos sa získava pomocou nástrojov na úkosovanie rôznych uhlov a materiálov, v závislosti od zloženia materiálu ktorý úkosujeme.

Rada nástrojov TAG PREP HSS Co (rýchlorezná oceľ s kobaltom) obsahuje nástroje na zarovnávanie, zložité opracovanie. Nástroje TAG sú k dispozícii v rôznych dĺžkach a veľkostiach, aby presne zodpovedali požadovanej aplikácii. Spoločnosť TAG Pipe taktiež ponúka špeciálne navrhnuté nástroje, špeciálnu nástrojovú oceľ, povlaky a vložky pre aplikácie, ktoré nie sú pokryté štandardnou radou nástrojov.

EXAMPLES OF COMMON CUTTING TOOLS

FORMOVACIE NÁSTROJE



Úkos



Zarovnávanie

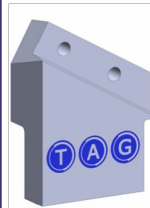


Vnúťorný

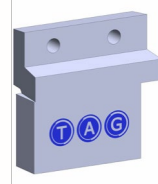


J-zvar odstraňovanie

DRŽIAK / VLOŽKA



Úkos



Zarovnávanie

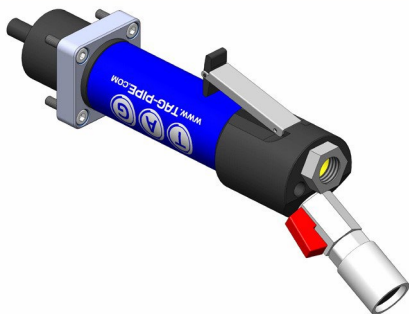


Jedna vložka pasuje na VŠETKY držiačky

Dostupné sú všetky tvary, veľkosti a uhly

Modely TAG PREP 4 sú modulárne. To zvyšuje užívateľskú flexibilitu. Motory môžu byť inštalované a/alebo vymenené na rovnakom držiaci motor. TAG PREP 4 môže byť vybavená týmito typmi motorov:

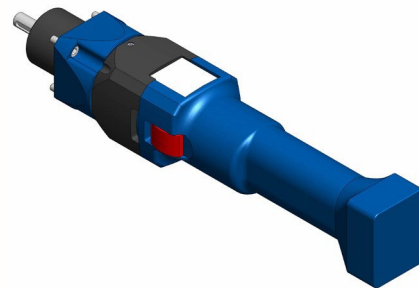
PNEUMATIC



ELECTRIC

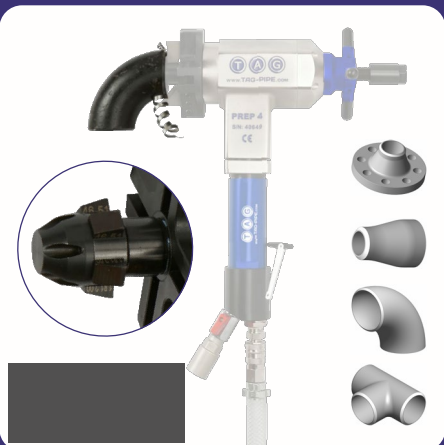


BATTERY



TAG PREP 4 môže byť vybavená voliteľným príslušenstvom:

ELBOW / FITTINGS SHAFT



AUTO LOCK



RATCHET HANDLES

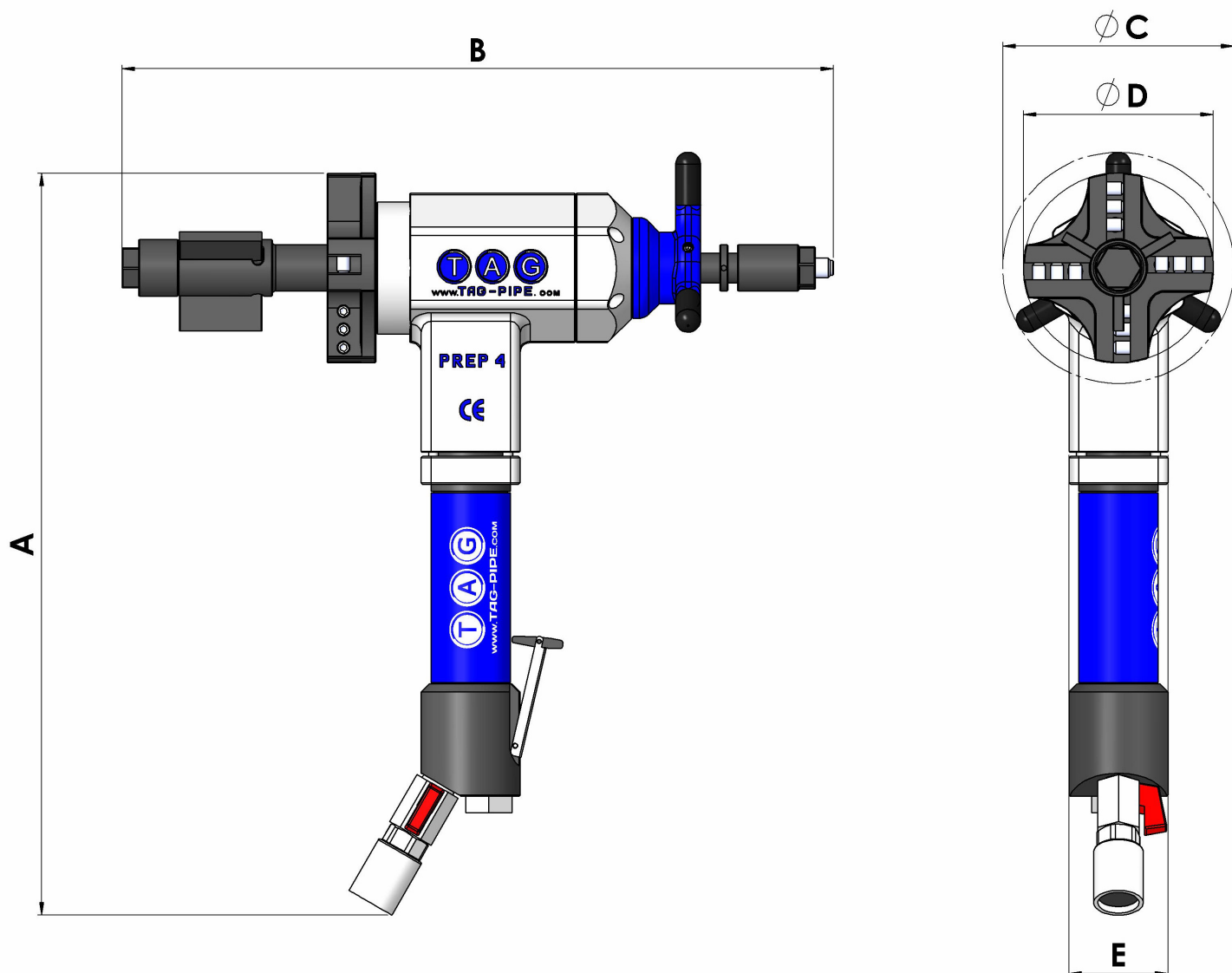


FILTER LUBRICATOR



6 – TECHNICKÉ ÚDAJE STROJA

TAG PREP 4 rozmerové špecifikácie.



DIM	PNEUMATIC	ELECTRIC	BATTERY
A	455 mm	510 mm	540 mm
B	434 mm	434 mm	434 mm
Ø C	140 mm	140 mm	140 mm
Ø D	115 mm	115 mm	115 mm
E	60 mm	90 mm	90 mm

PREP 4 TECHNICAL FEATURES

DESCRIPTION	MEASUREMENT	PNEUMATIC	ELECTRIC	BATTERY
Part Number	n/a	TP4P	TP4E110 / TP4E220	TP4B110 / TP4B220
Locking tube range	mm (i/d)	23 - 112	23 - 112	23 - 112
Locking tube range	inch (i/d)	1 - 4"	1 - 4"	1 - 4"
Idle speed	rpm	5 - 100	5 - 82	23 / 37 / 50
Torque	N m	176	152	140
Length of axial feed	mm	40.5	40.5	40.5
Maximum operating temperature	°C	55	55	55
Maximum acoustic radiation	dB	75	75	75
Pneumatic motor power	hp	1.35	n/a	n/a
Air consumption	cfm / l/min.	36 / 1020	n/a	n/a
Air working pressure	psi / bar	90 / 6.5	n/a	n/a
Air hose connection	inches	½"	n/a	n/a
Electric motor power	watt	n/a	1300	800
Voltage	volt	n/a	110 or 220	charger 110 or 220
Frequency	Hz	n/a	50 / 60	charger 50 / 60
Unit weight	kg / lbs	9.4 / 20.7	10.4 / 23	11.1 / 24.5
Packing dimensions	mm	640 x 500 x 140	640 x 500 x 140	640 x 640 x 140
Packing weight	kg / lbs	28.5 / 63	29.5 / 65	30.5 / 67

Politikou našej skupiny je neustále zlepšovanie. Produkty a tabuľky údajov podliehajú zmenám alebo sa môžu líšiť od tých, ktoré sú zobrazené.

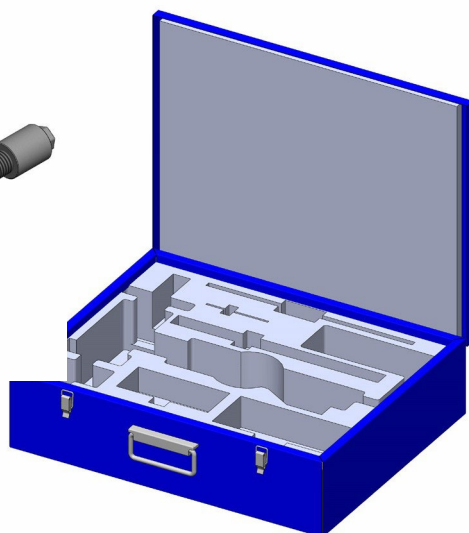
7- ŠTANDARDNÉ VYBAVENIE STROJA



Servisné nástroje



hriadeľ



Kovový kufrík



Užívateľská príručka

8 – NASTAVENIE A OBSLUHA STROJA

8.1 - PREP LOCKING JAWS

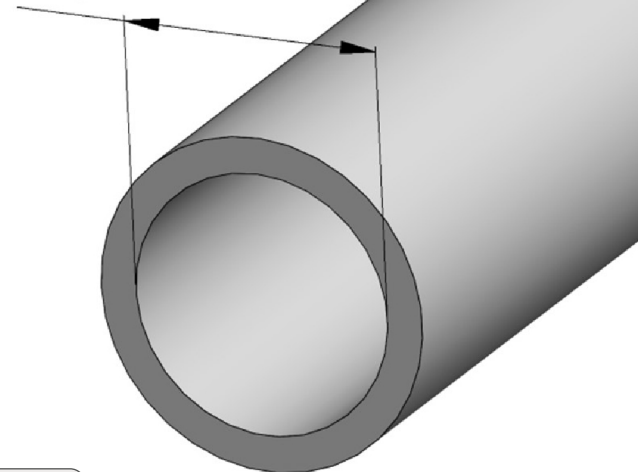
Pred montážou PREP je dôležité zmerať vnútorný priemer rúry

STEP 1

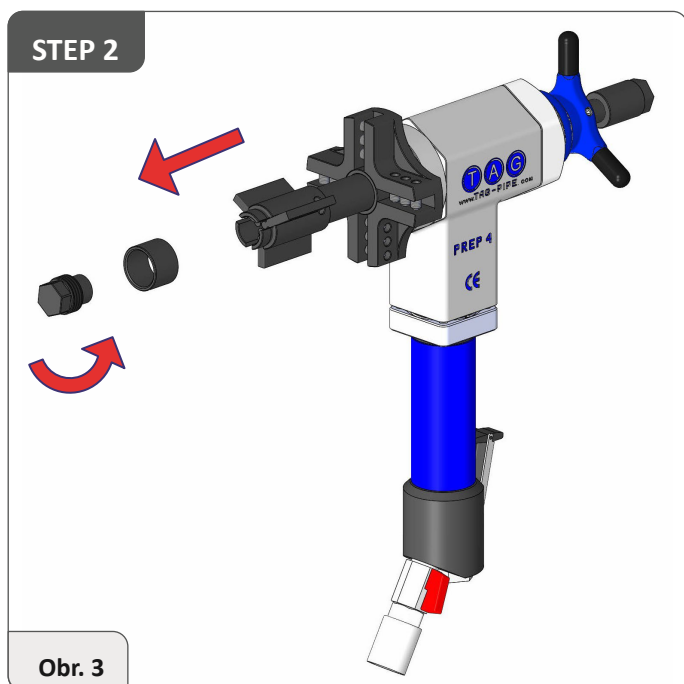


Obr. 1

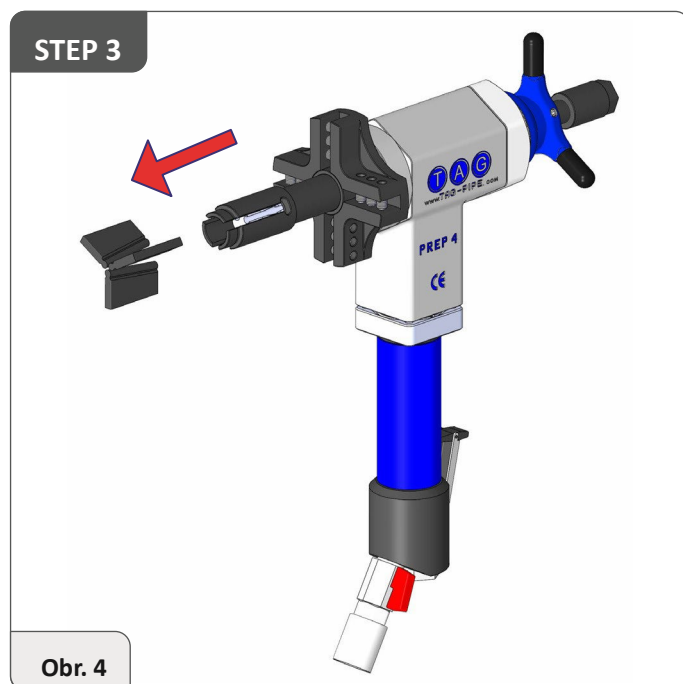
I.D.



Obr. 2

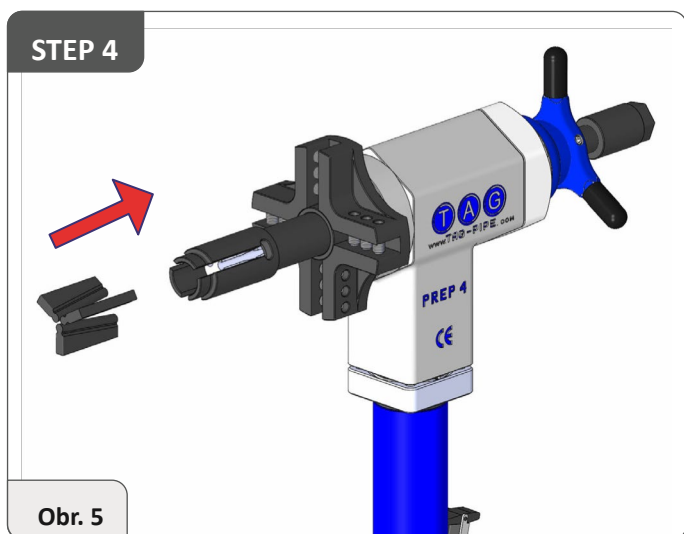


Odskrutkujte koncovú maticu a krúžok v protismere hodinových ručičiek.

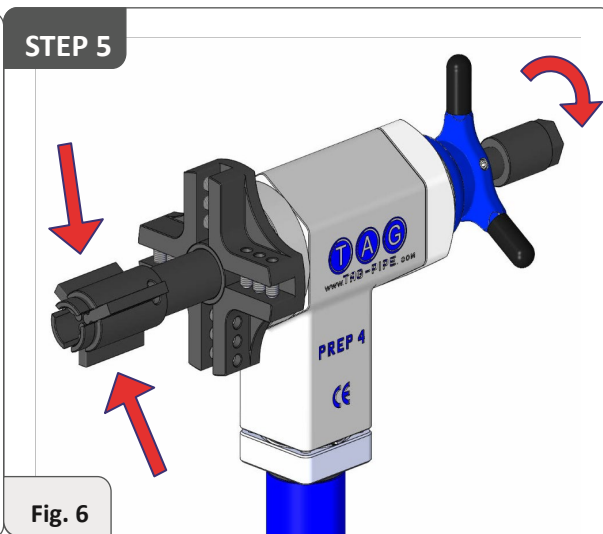


Vyberte zaistovacie čeluste ktoré chcete vymeniť.

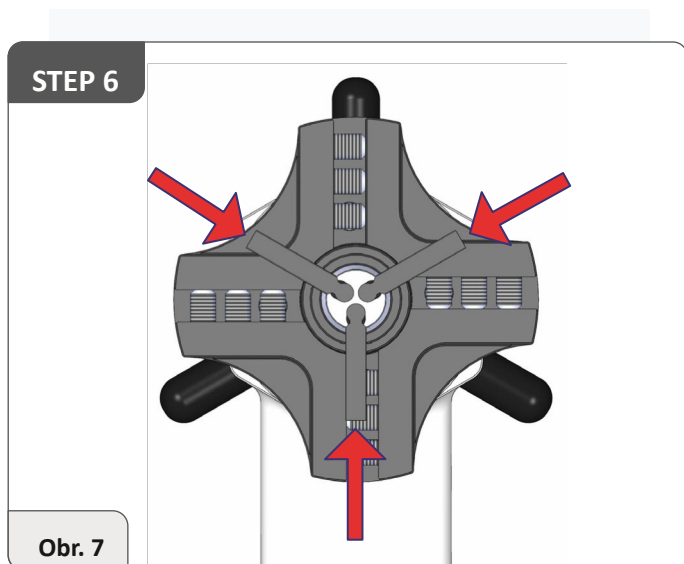
⚠ UPOZORNENIE – NEPOHYBUJTE VNÚTORNÝM HRIADEĽOM



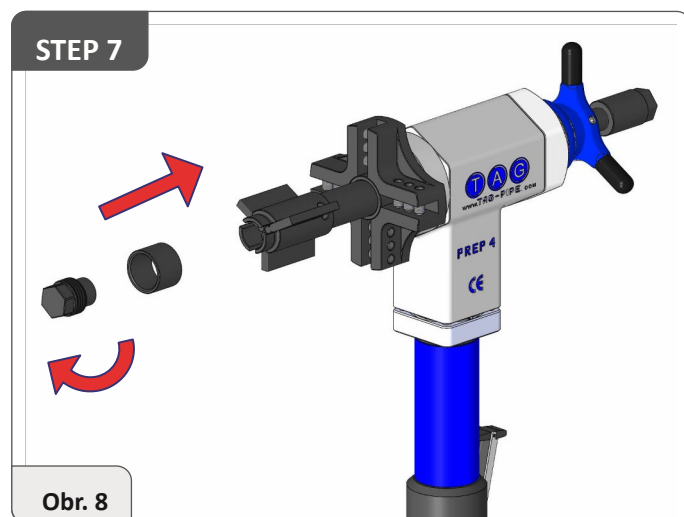
Vyberte zaistovacie čeluste podľa vnútorného priemeru rúry a nainštalujte ich na vnútorný hriadeľ, ako je znázornené na obrázku.



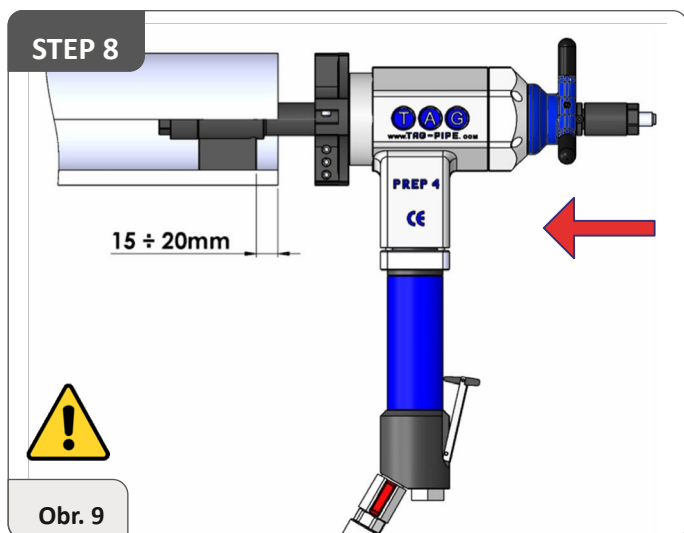
Popri držaní 3 čelustí, odskrutkujte poistnú maticu proti smeru hodinových ručičiek aby mohli „zapadnúť“ na svoje miesto.



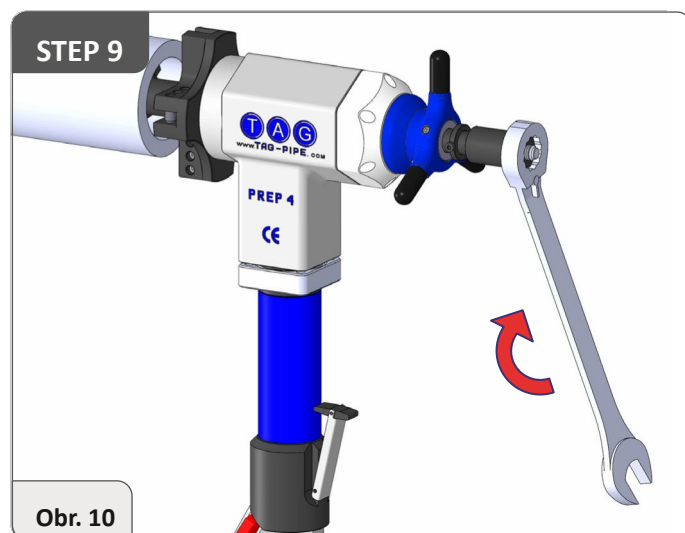
Ak je postup vykonaný správne, čeluste by mali mať malú vôľu.



Naskrutkuje naspäť krúžok a maticu v smere hodinových ručičiek až na doraz.



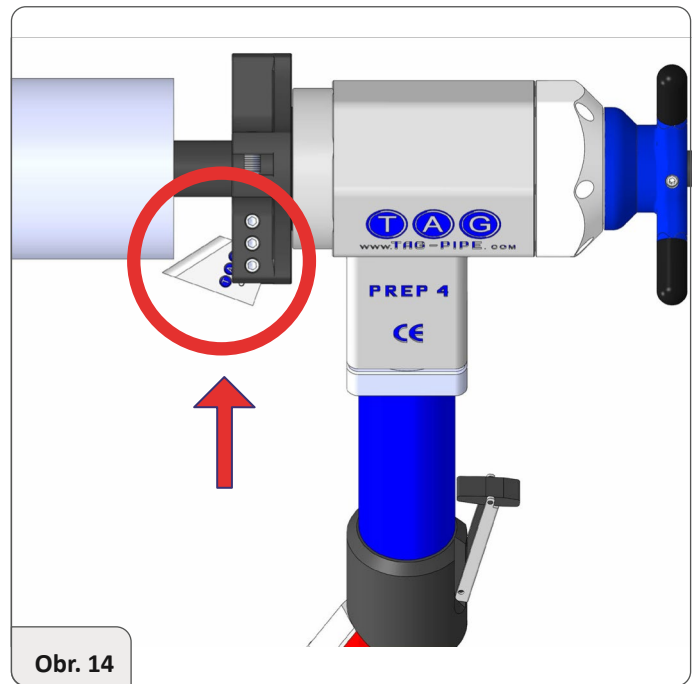
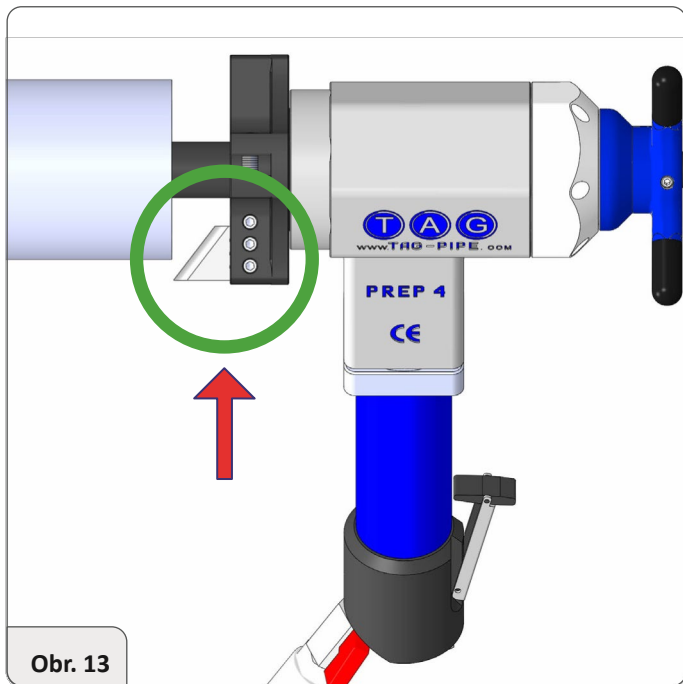
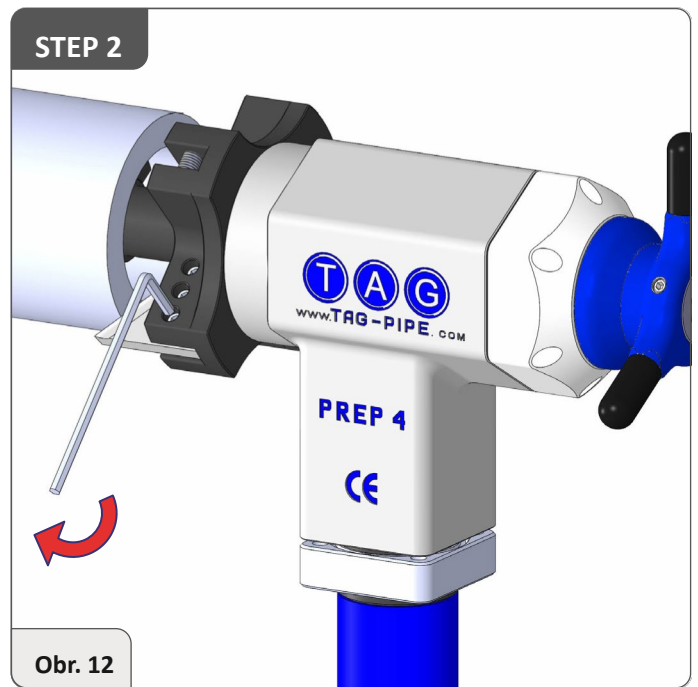
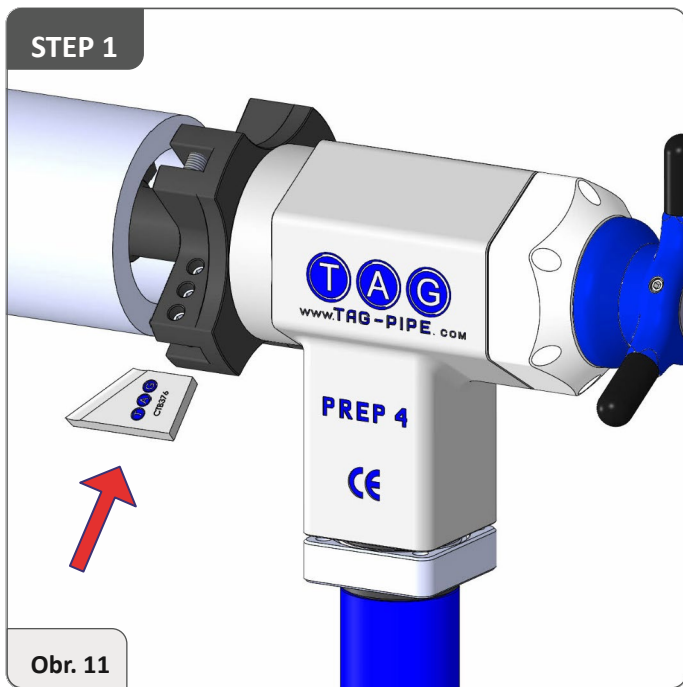
UPOZORNENIE – aby sa dosiahlo dokonalé umiestnenie a zaistenie, čeluste musia byť vložené do rúry aspoň 15 – 20mm ako je znázornené na obrázku. (obr.9)



Udržujte stroj zarovnaný s osou rúry/potrubia a pevne utiahnite poistnú/uťahovaciu maticu pomocou kľúča otáčaním v smere hodinových ručičiek.

8.2 – NASTAVENIE NÁSTROJOV

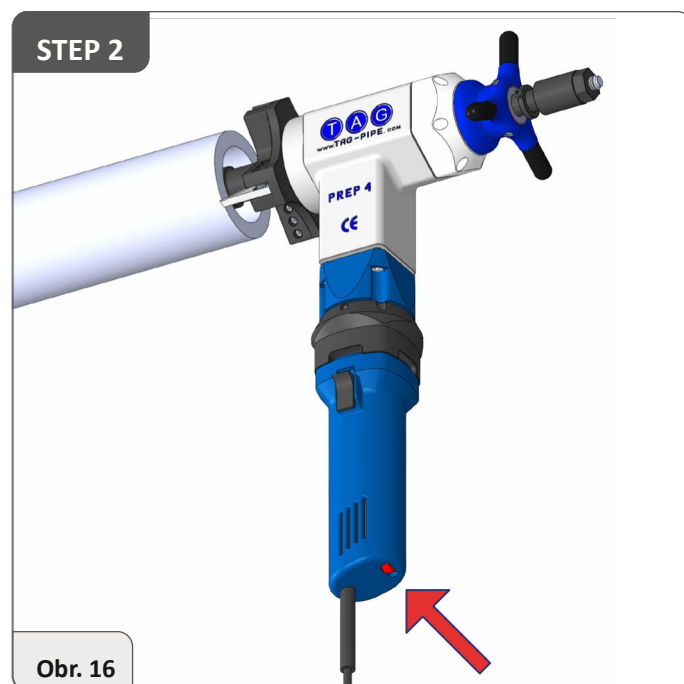
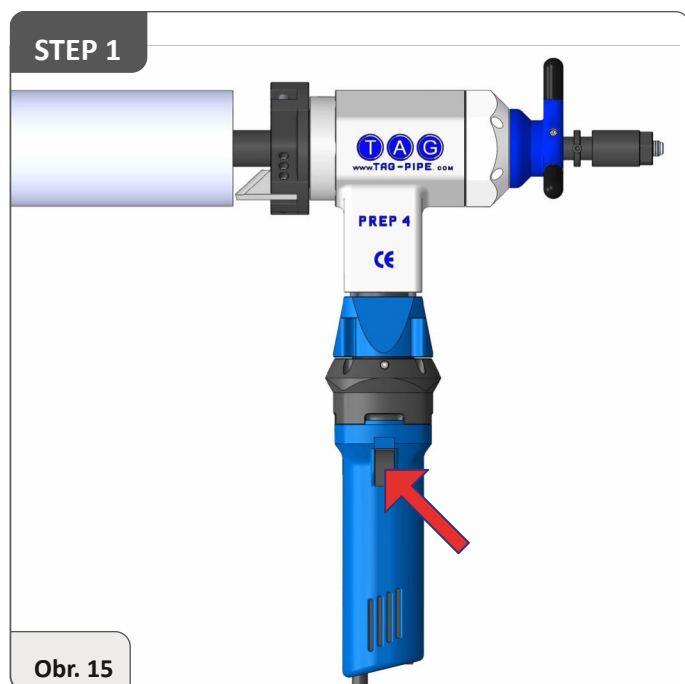
Vyberte úkosovací nástroj s ohľadom na úkos, ktorý potrebujete vykonať, a vložte ho na skľučovadlo a zaistite ho pomocou závitových skrutiek pomocou imbusového kľúča. V prípade potreby budete musieť použiť spárované rezné nástroje a jeden zarovnávací nástroj.



YES

NO

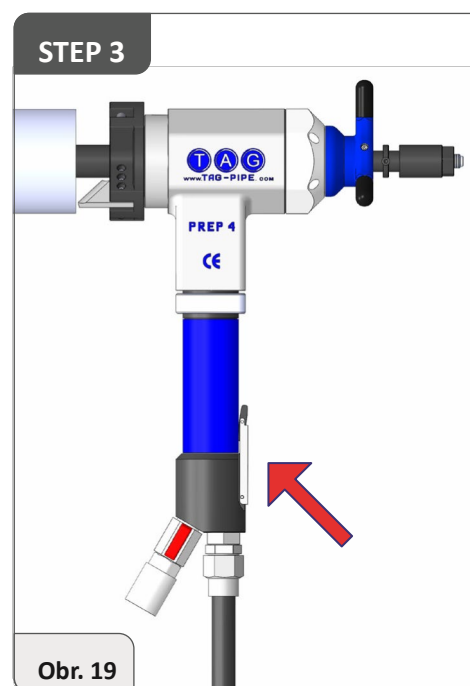
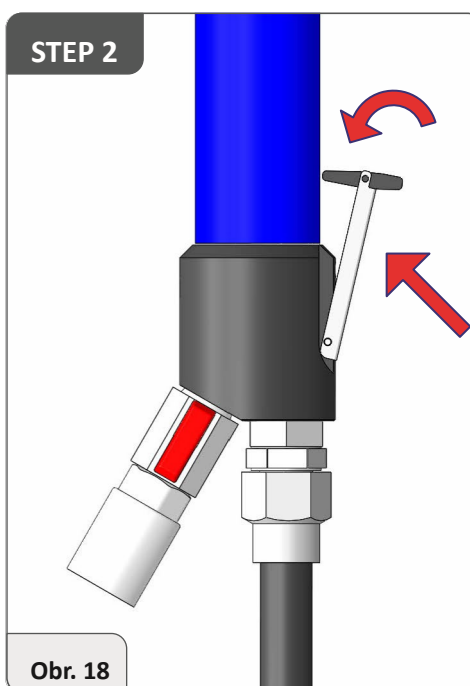
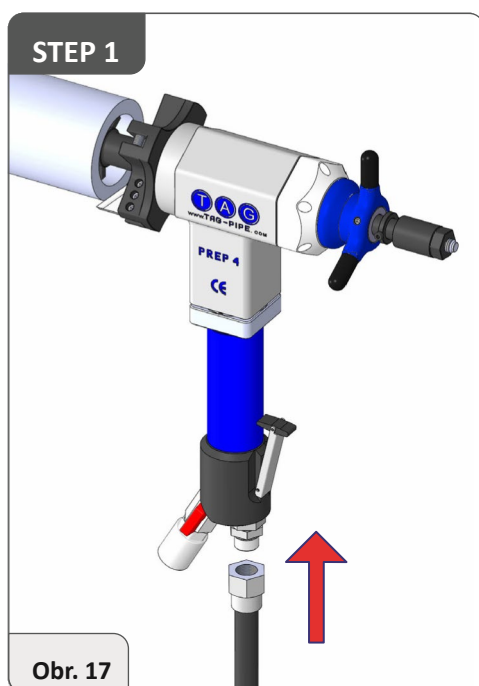
8.3 - OPERATION ELECTRICKÝ MODEL



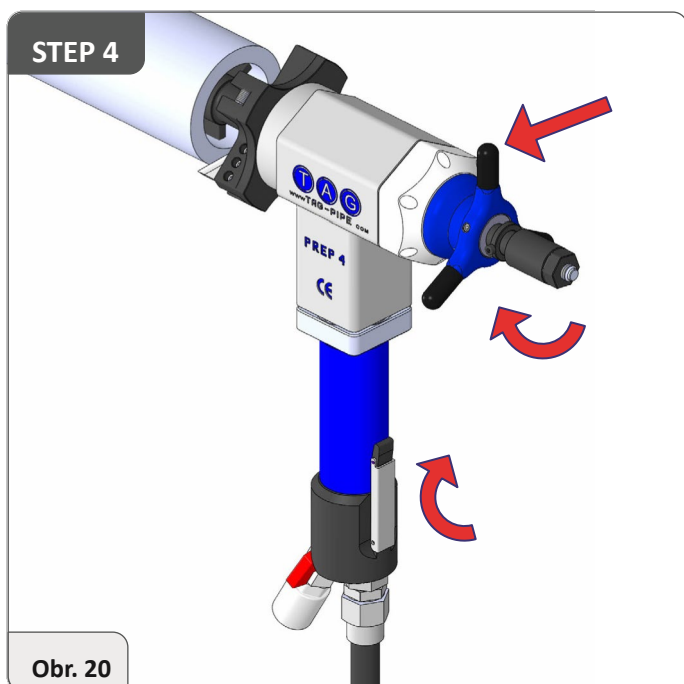
Pripojte kábel k 220V a uveďte stroj do činnosti stlačením spínača znázorneného šípkami na obrázku (obr. 15). Na spodnej strane elektromotora (obr. 16) sa nachádza volič otáčok na reguláciu otáčok na skľučovadle.

PNEUMATICKÝ MODEL – Pripojte vzduchovú hadicu k stroju a vzduchovému systému.

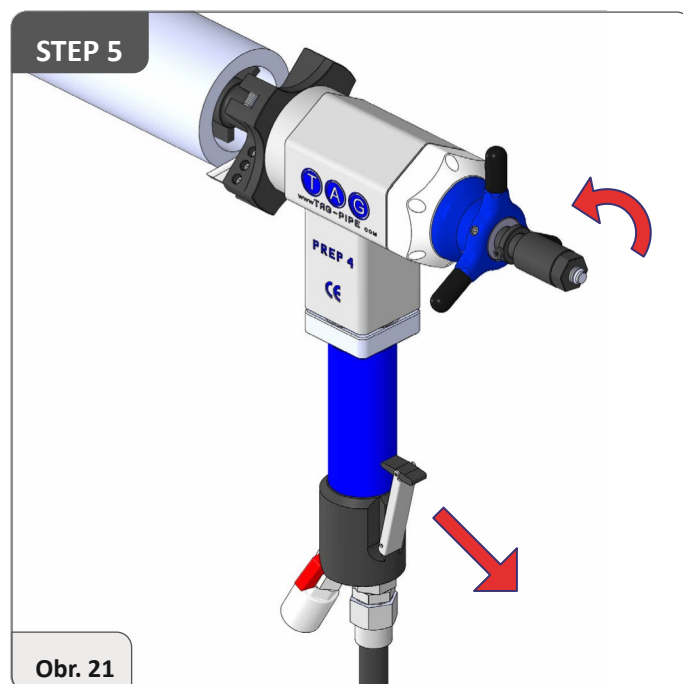
⚠ UPOZORNENIE - Veľkosť vzduchového otvoru 1/2" a spotreba vzduchu 36 cfm alebo 1020 l/min. pracovný tlak vzduchu 90 PSI or 6,5 BAR.



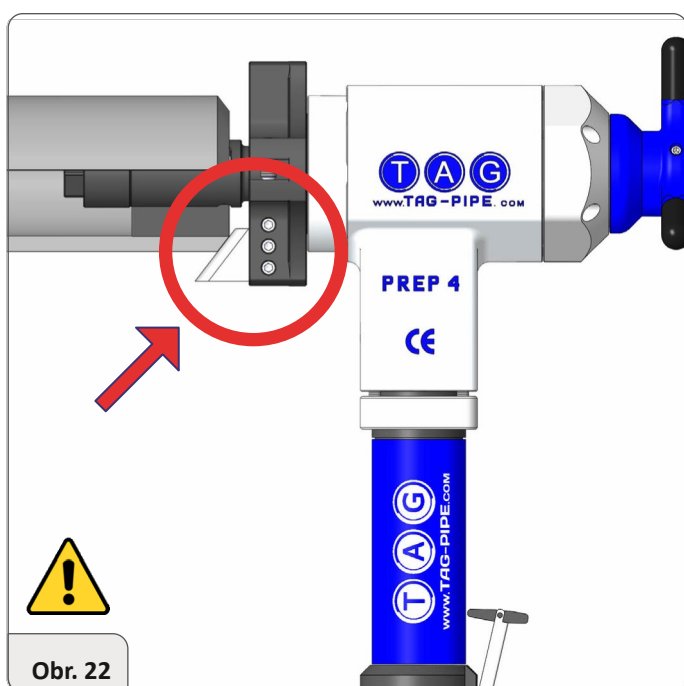
Stroj uveďte do činnosti stlačením páky, ako je znázornené šípkami (obr. 18).



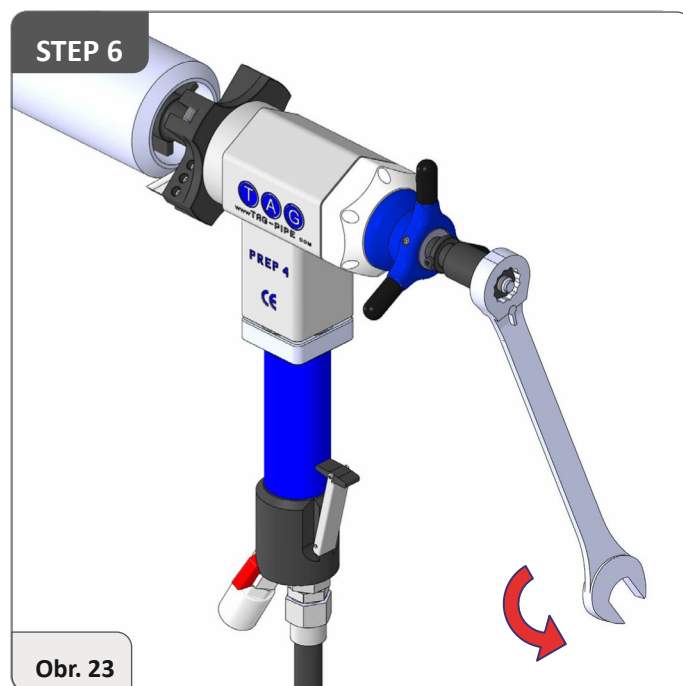
Posúvanie stroja dosiahnete otáčaním ručného kolesa, ako je znázornené na obrázku (obr.20). Pre dokonalý výsledok je dôležité udržiavať konštantnú rýchlosť otáčania.



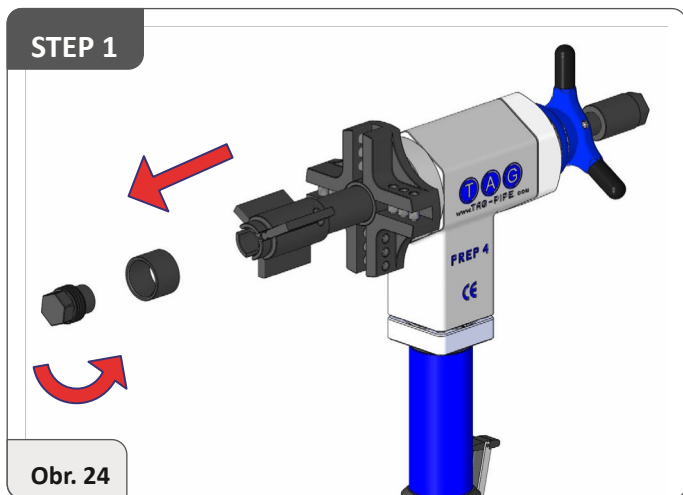
Po dokončení úkonu uvoľníte bezpečnostnú páčku a stroj sa automaticky zastaví.



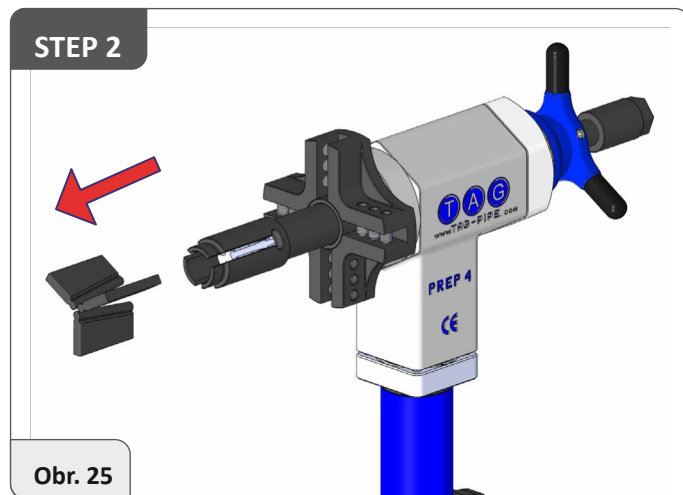
UPOZORNENIE - Počas operácie by úkosovací nástroj nikdy nemal prísť do kontaktu s upínacími čelustami, pretože by sa mohli poškodiť.



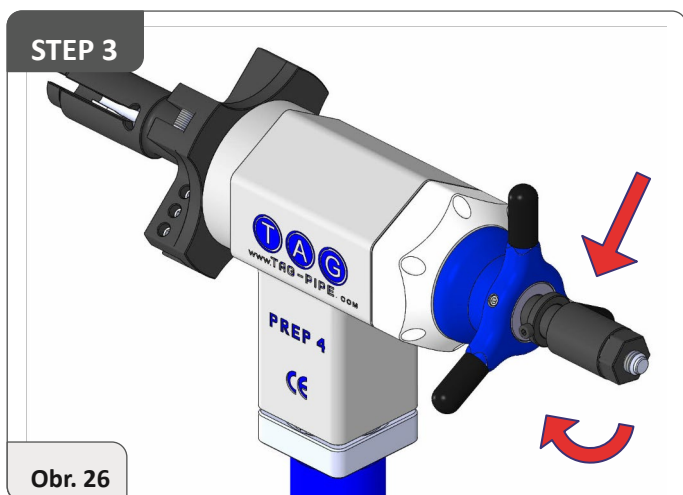
Na odopnutie stroja z rúry/potrubia odskrutkujte poistnú/odisťovaciu maticu proti smeru hodinových ručičiek pomocou kľúča dodaného so strojom.



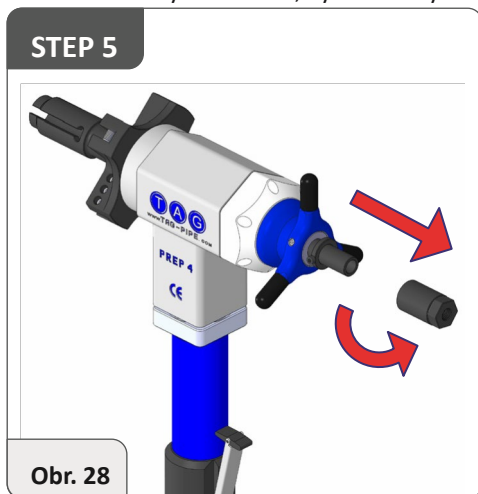
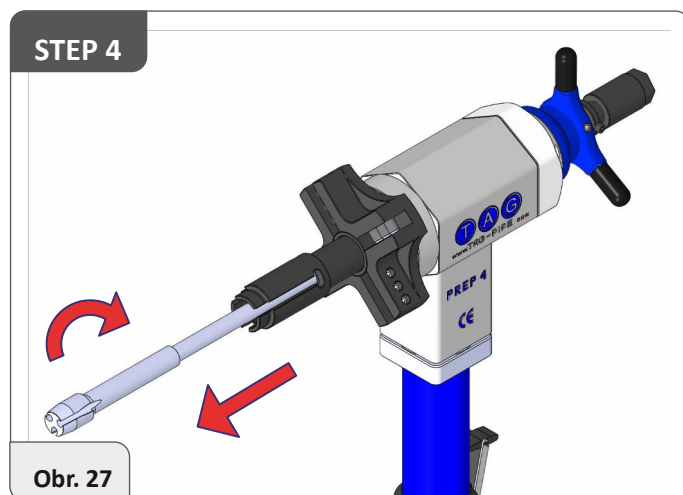
Odskrutkujte koncovú maticu a krúžok.



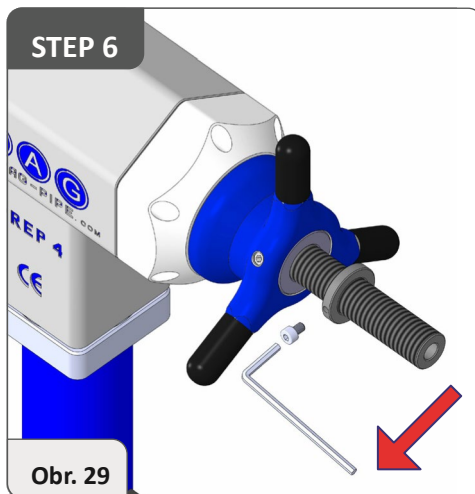
Vyberte upínacie čeluste.



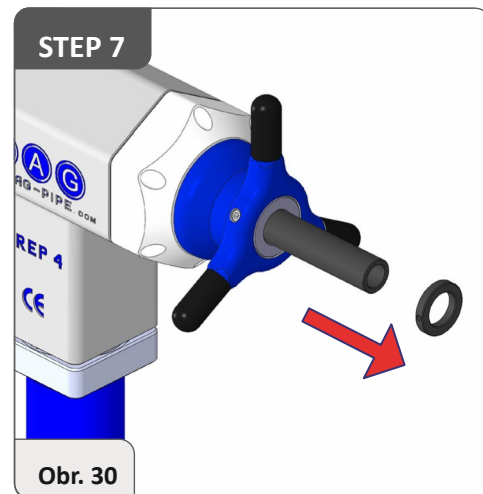
Otočte poistnú/odisťovaciu maticu v smere hodinových ručičiek. Pomocou klieští s dlhými „nožičkami“ otáčajte vnútorným hriadeľom v smere hodinových ručičiek, kým sa nevysunie.



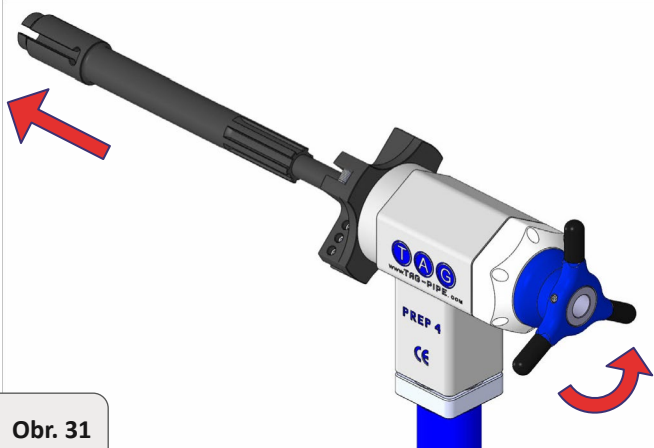
Otočte zaisťovaciu maticu v protismere hodinových ručičiek.



Odstráňte imbusovú skrutku z krúžku a vyskrutkujte dorazový krúžok.



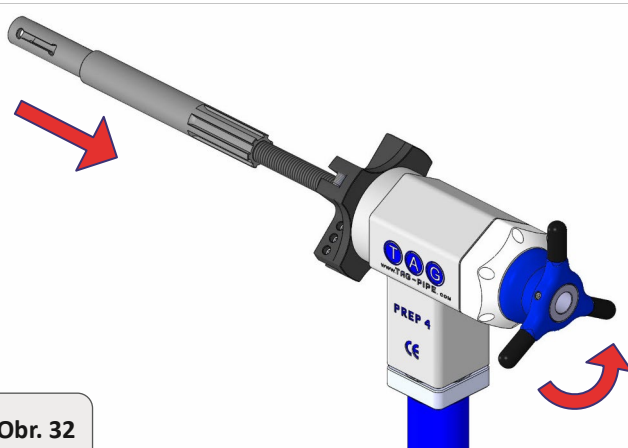
STEP 8



Obr. 31

Vyberte vonkajší hriadeľ otáčaním páky v protismere hodinových ručičiek.

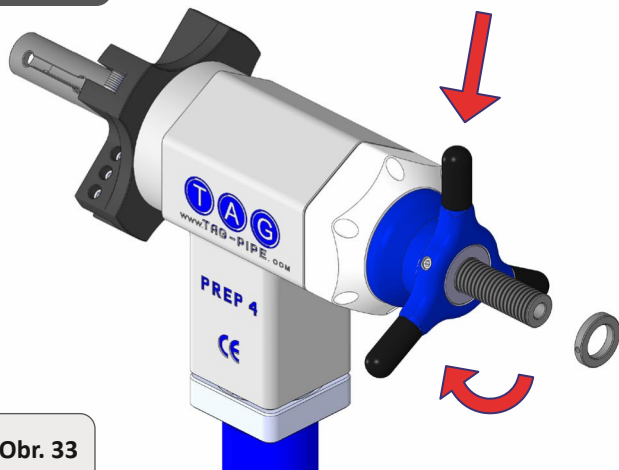
STEP 9



Obr. 32

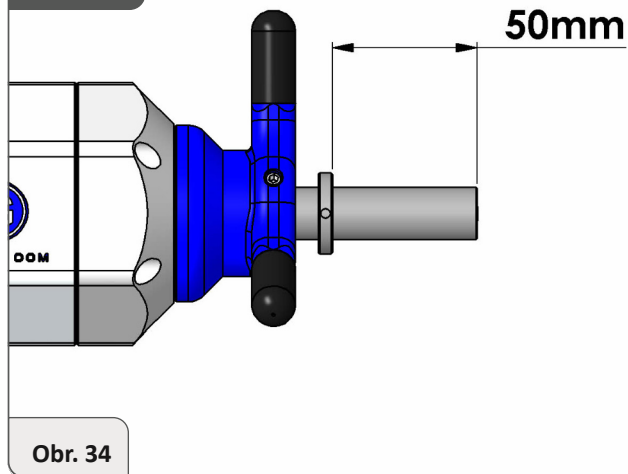
Vyberte vonkajší hriadeľ z redukovaného hriadeľa súpravy a zaskrutkujte ju do stroja

STEP 10



Obr. 33

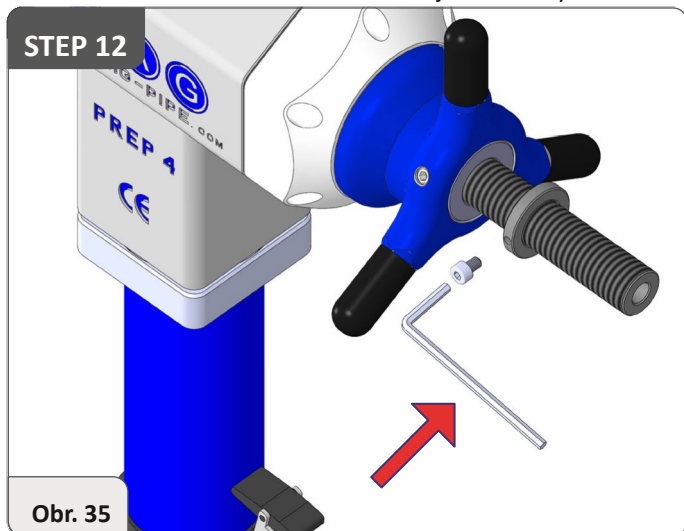
STEP 11



Obr. 34

Naskrutkujte dorazový krúžok v smere hodinových ručičiek 50 mm od okraja.

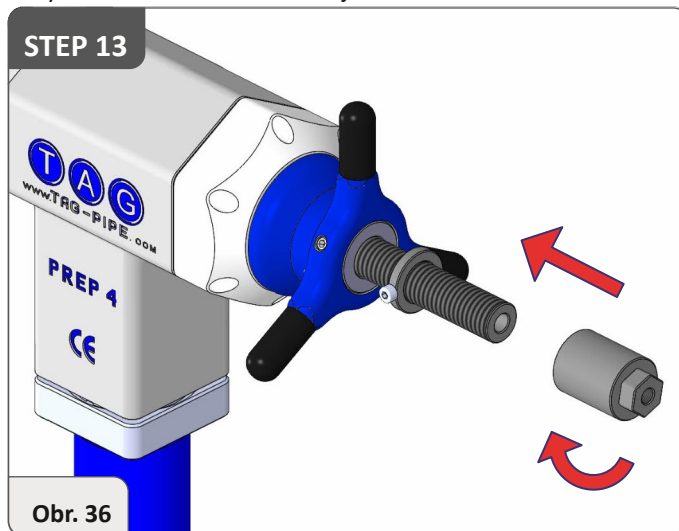
STEP 12



Obr. 35

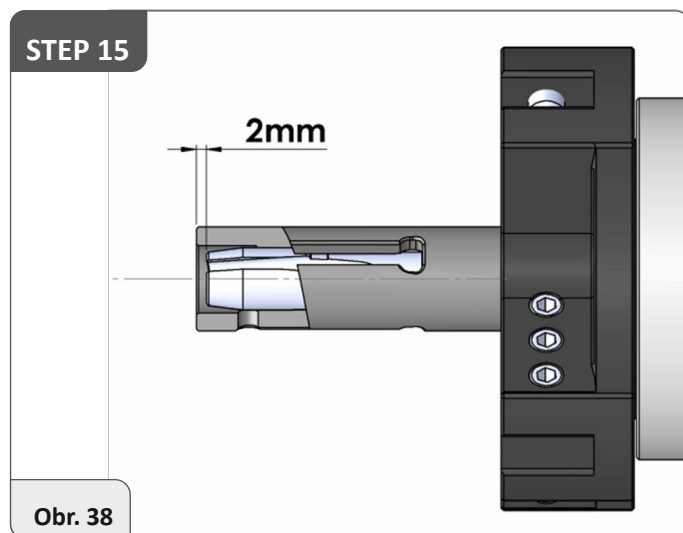
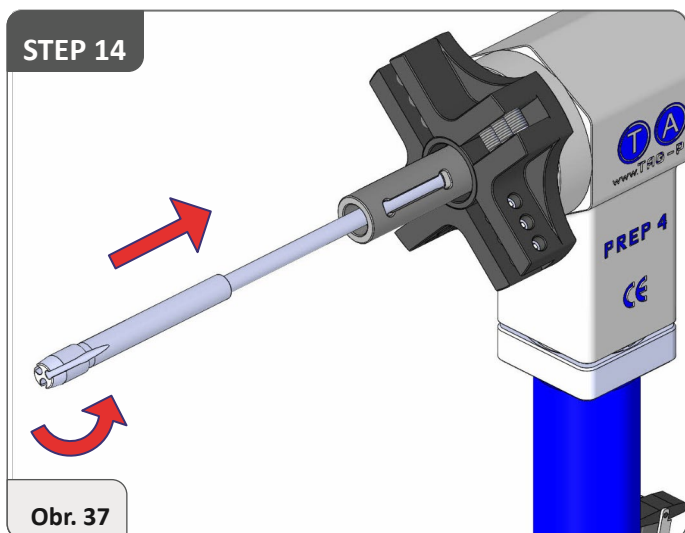
Uzamknite krúžok skrutkou a imbusovým kľúčom.

STEP 13

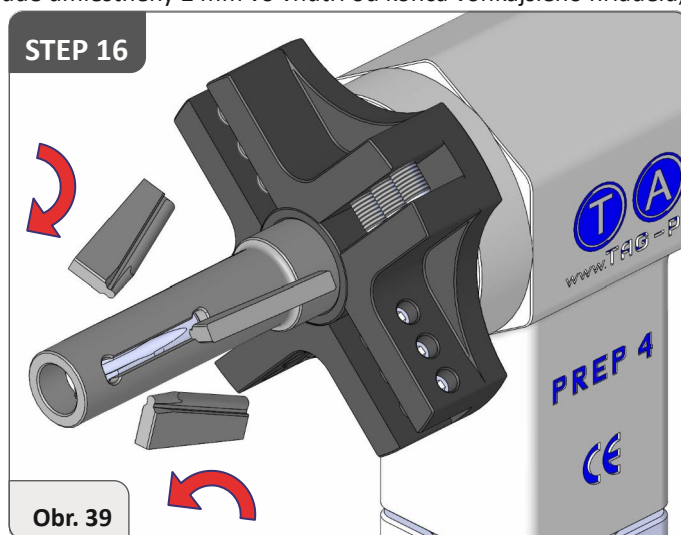


Obr. 36

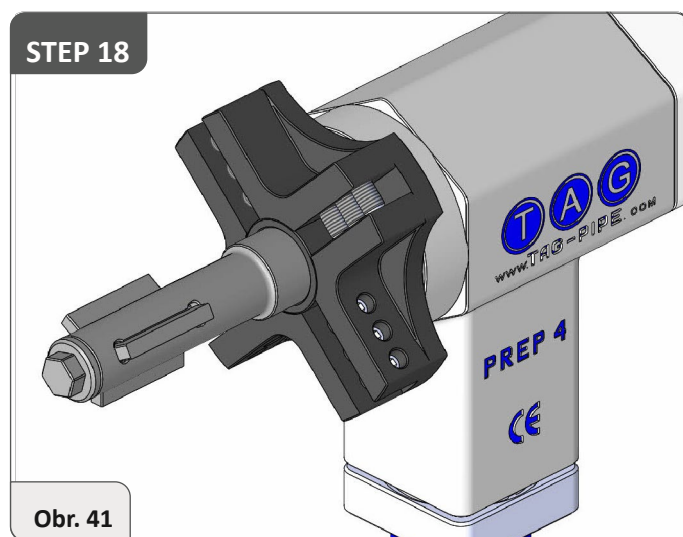
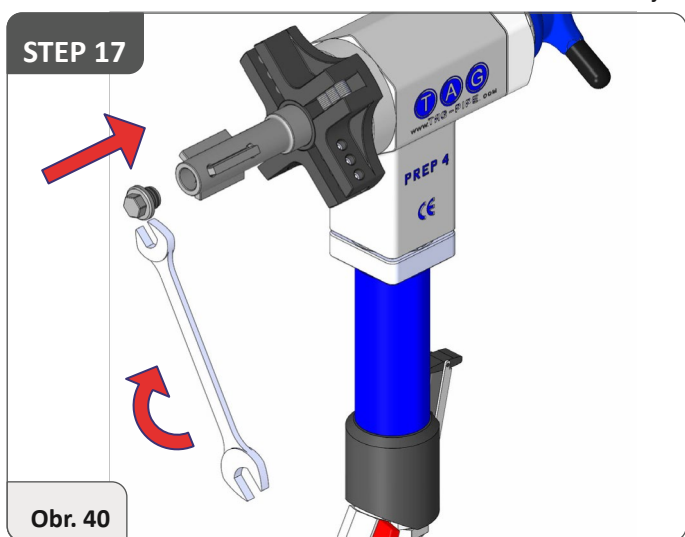
Zaskrutkujte poistnú/odisťovaciu maticu úplne na doraz.



Vložte redukovaný vnútorný hriadeľ. Pomocou klieští s dlhými nožičkami zaskrutkujte vnútorný hriadeľ (ľavý závit) proti smeru hodinových ručičiek, kým nebude umiestnený 2 mm vo vnútri od konca vonkajšieho hriadeľa, ako je znázornené na obrázku.

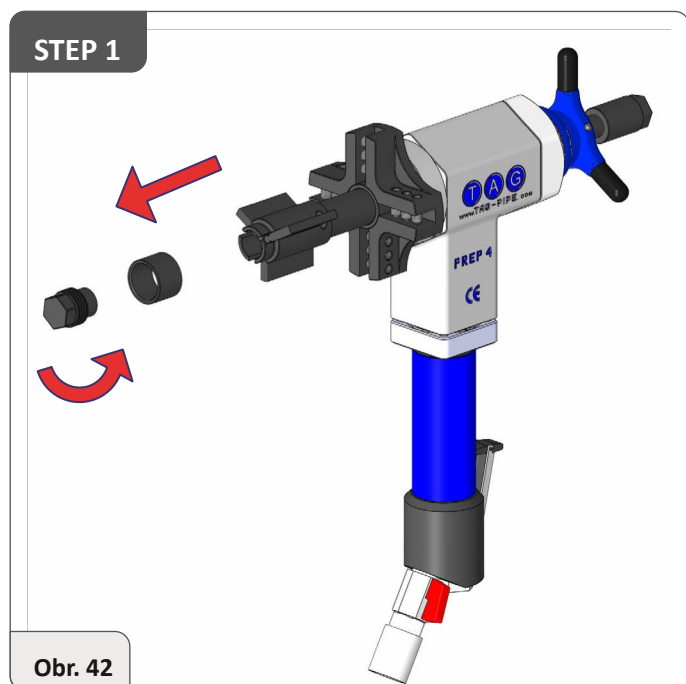


Vyberte správne upínacie čeluste na základe vnútorného priemeru rúry s ktorou pracujete a umiestnite ich do hriadeľa ako je uvedené na obrázku.

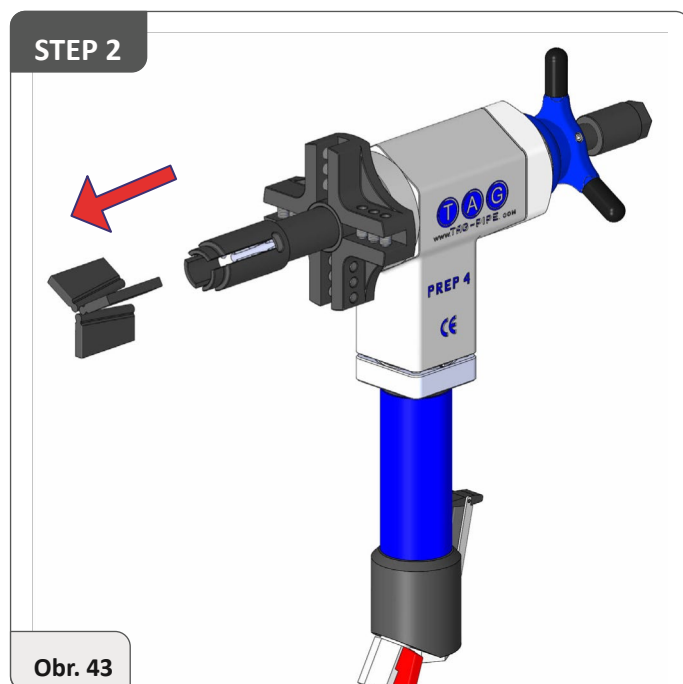


Potiahnite zaistovacie čeluste otáčaním poistnej/odisťovacej matice v smere hodinových ručičiek a naskrutkujte dorazovú maticu.

8.5 - MONTÁŽNA SÚPRAVA KOLENNÉHO HRIADEĽA



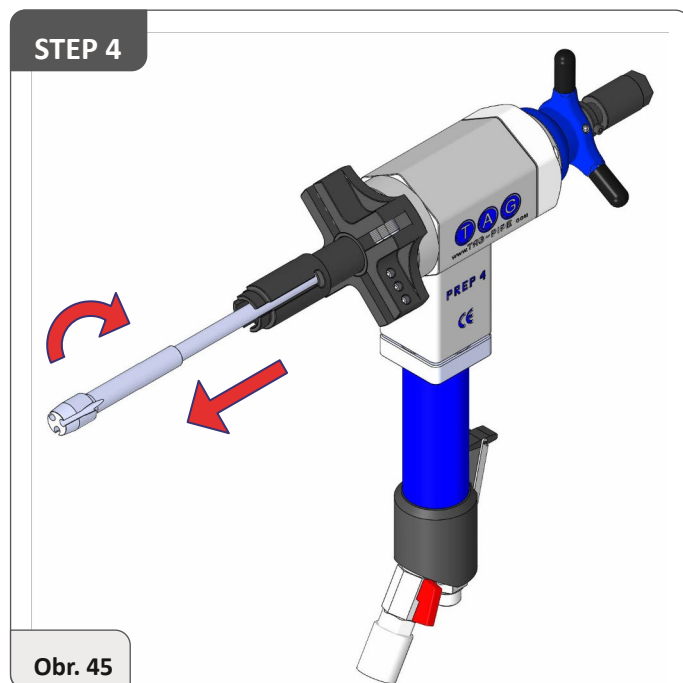
Odskrutkujte maticu a krúžok hriadeľa proti smeru hodinových ručičiek.



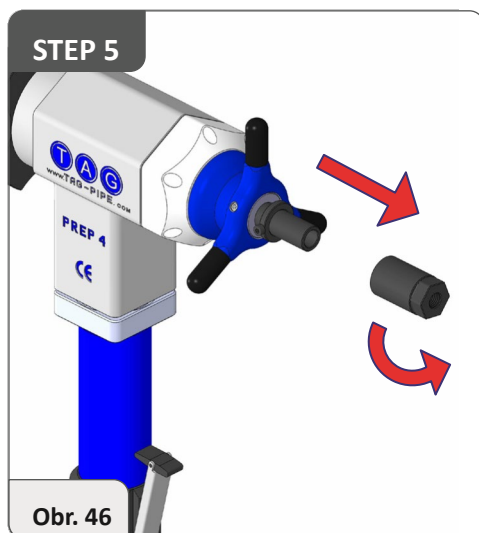
Vyberte upínacie čeluste.



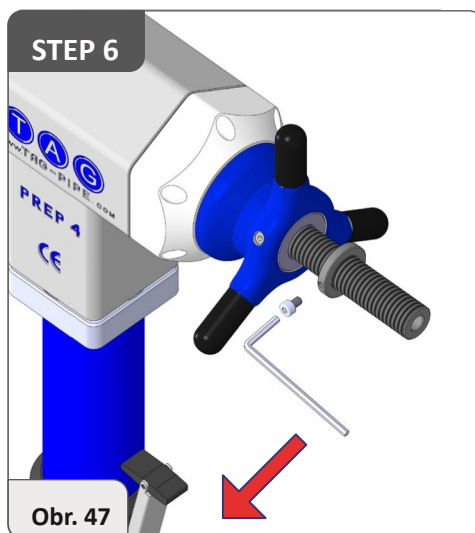
Otočte zaistovaciu maticu v smere hodinových ručičiek.



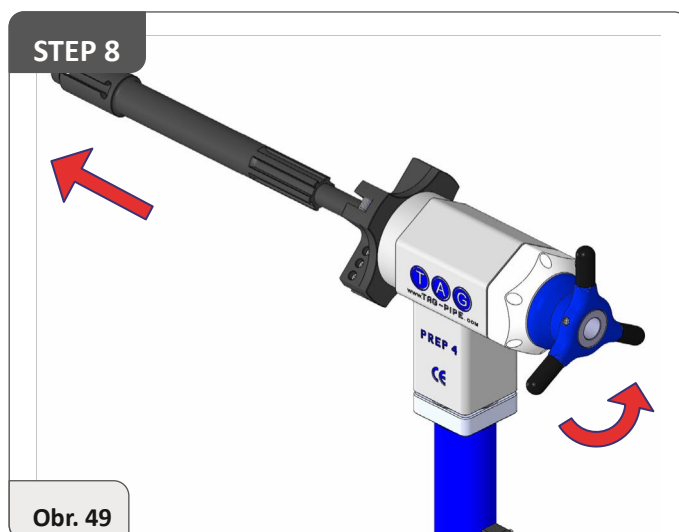
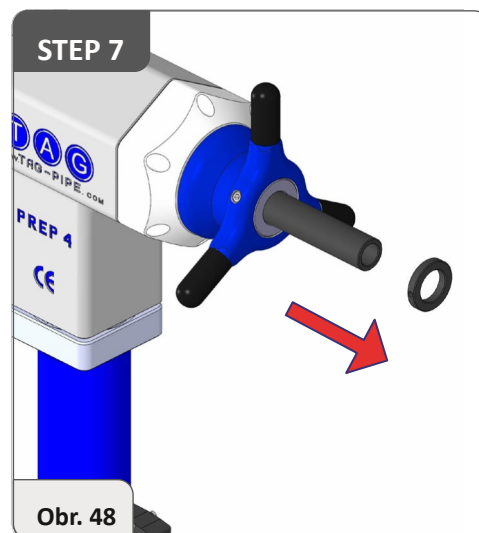
Pomocou klieští s dlhými nožičkami otáčajte vnútorný hriadeľ v smere hodinových ručičiek, kým nevyjde



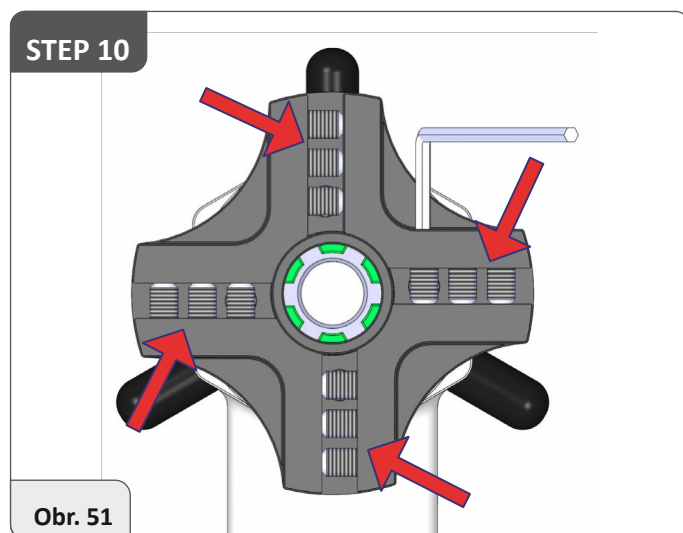
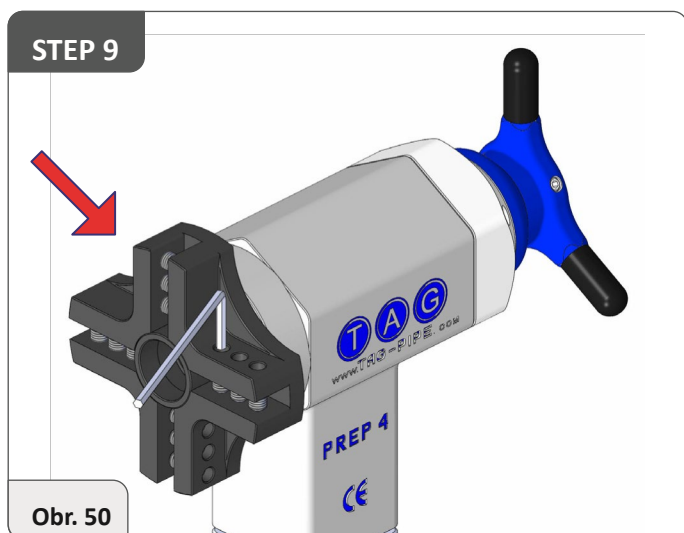
Vyskrutkujte zaistovaciu maticu
v protismere hodinových ručičiek



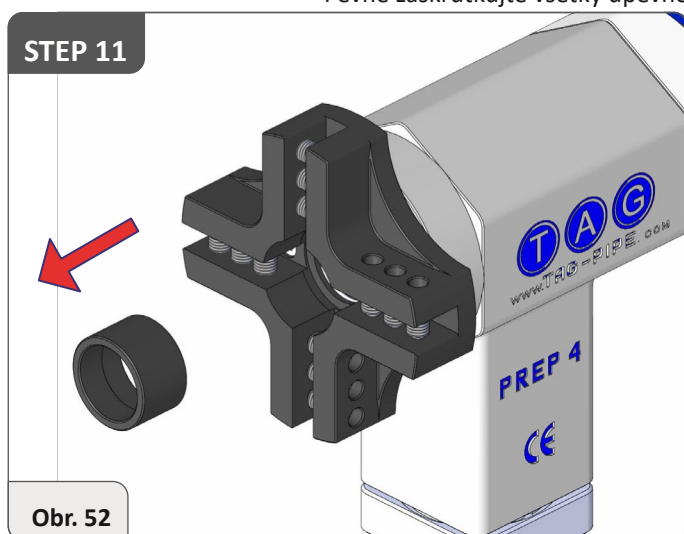
Odstráňte imbusovú skrutku z krúžku a odstráňte dorazový krúžok.



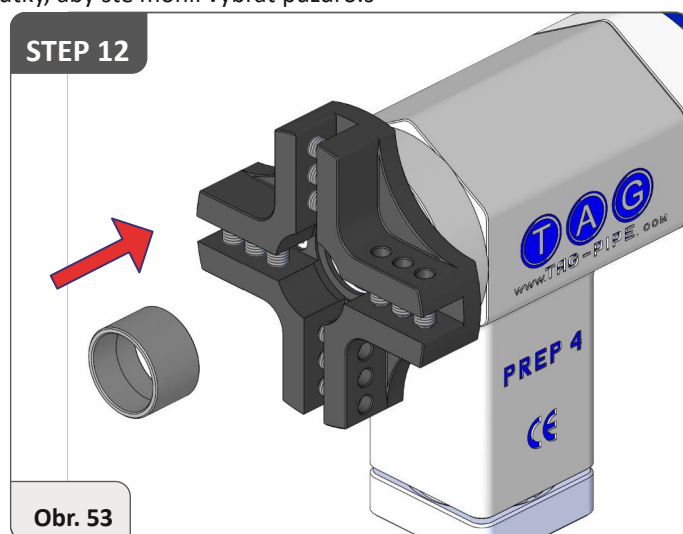
Vyberte vonkajší hriadeľ otáčaním páky
do protismere hodinových ručičiek



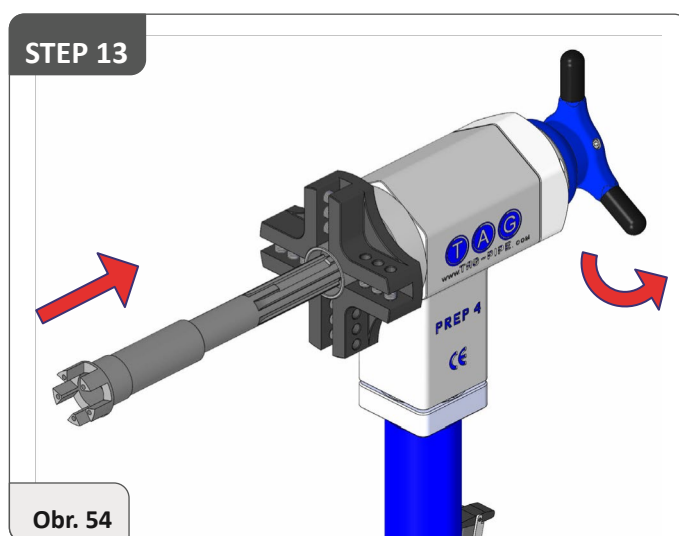
Pevne zaskrutkujte všetky upevňovacie skrutky, aby ste mohli vybrať puzdro.s



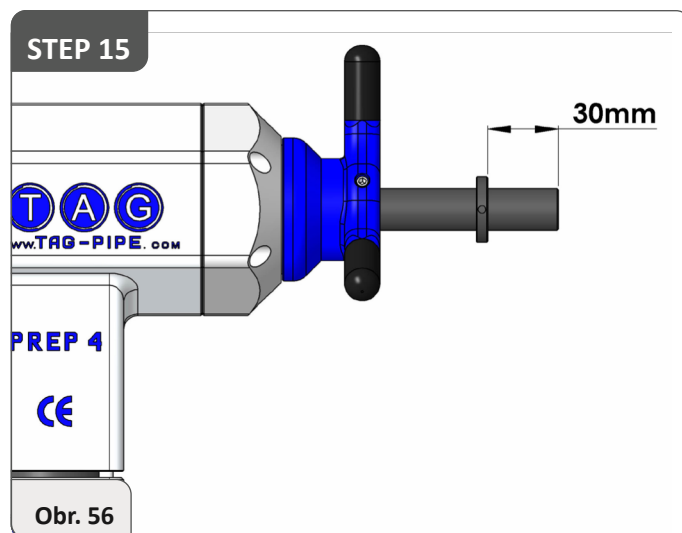
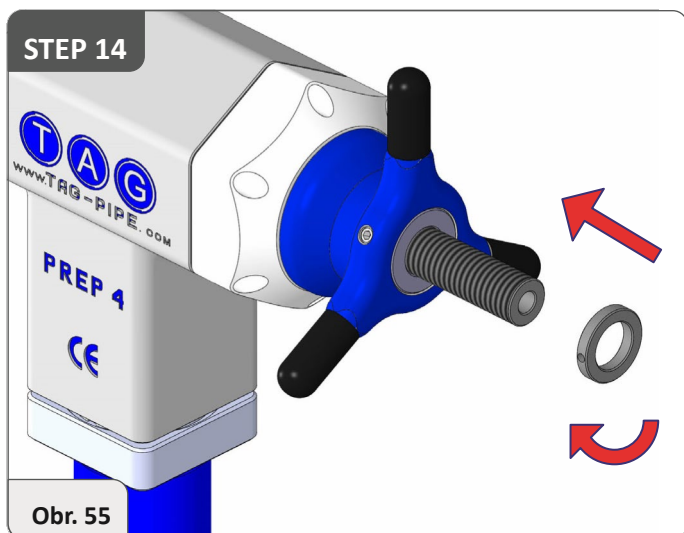
Vyberte koliesko a vymente ho za koliesko pre kolenný hriadeľ.



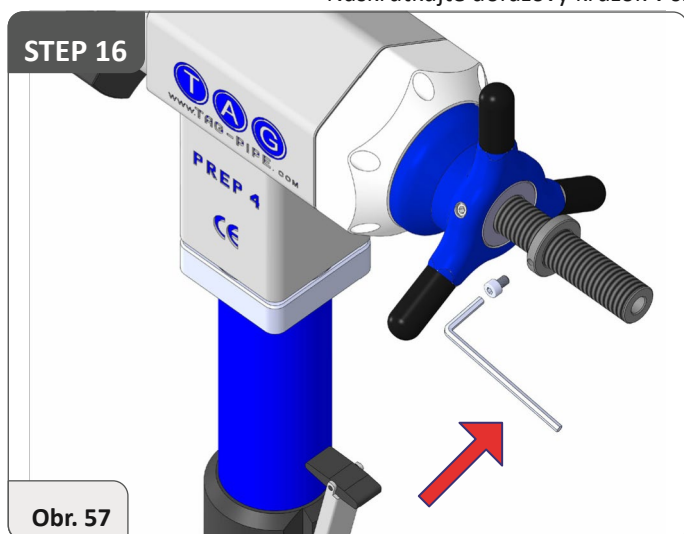
Vložte nové koliesko zo súpravy určenej na kolenný hriadeľ.



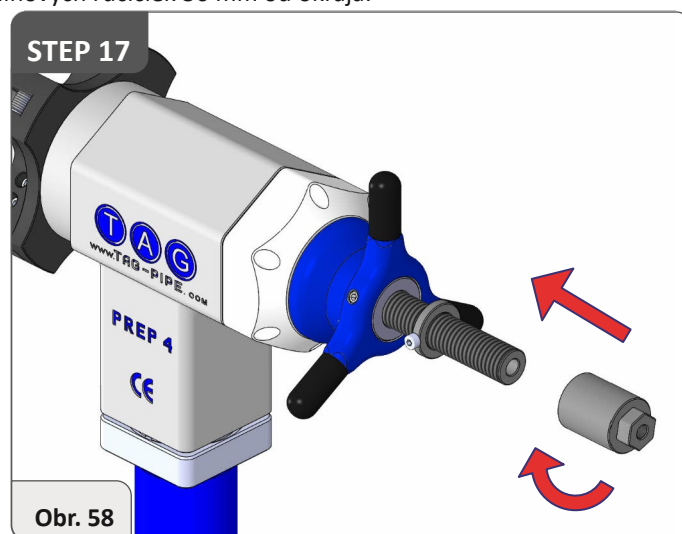
Vložte vonkajší kolenný hriadeľ zo súpravy a otočte pákou v smere hodinových ručičiek



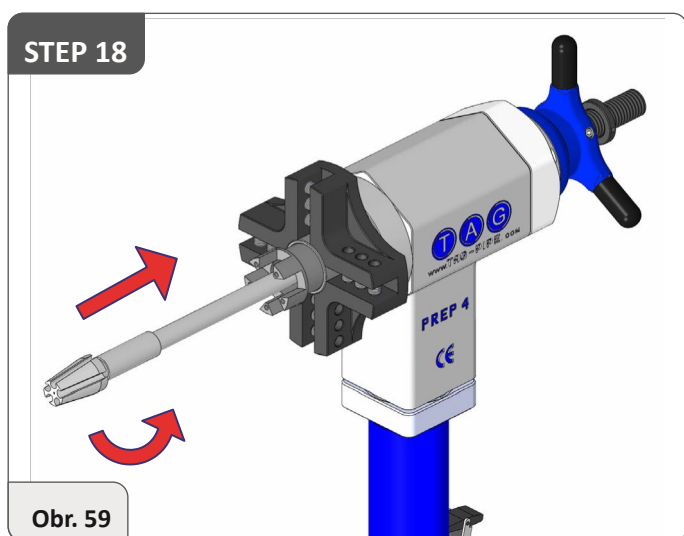
Naskrutkujte dorazový krúžok v smere hodinových ručičiek 30 mm od okraja.



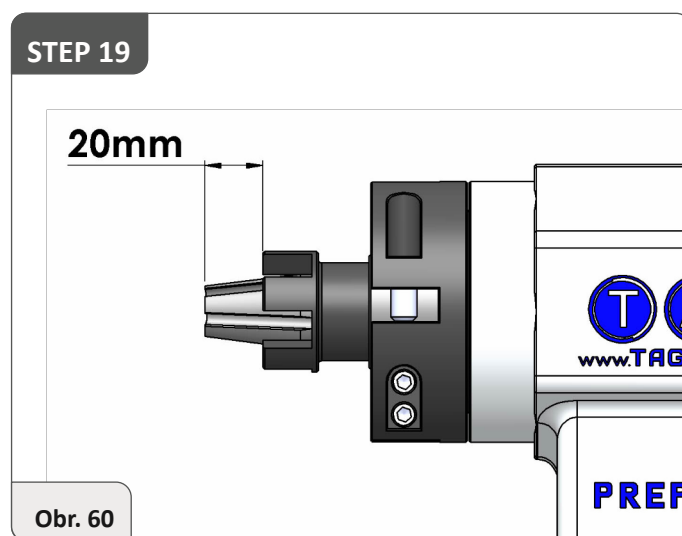
Uzamknite krúžok skrutkou a imbusovým kľúčom.



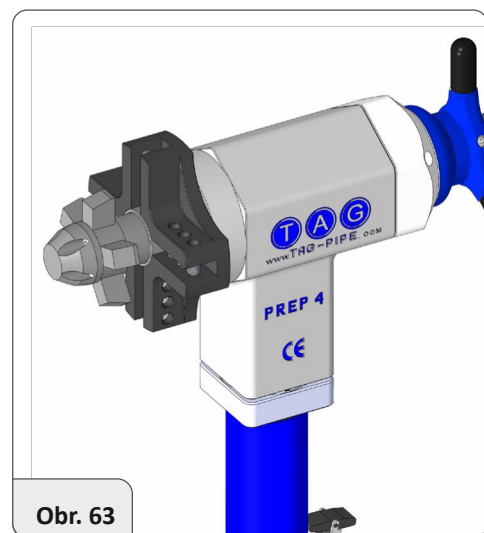
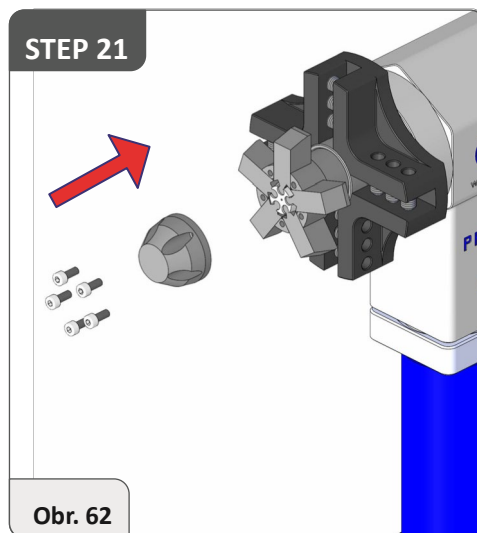
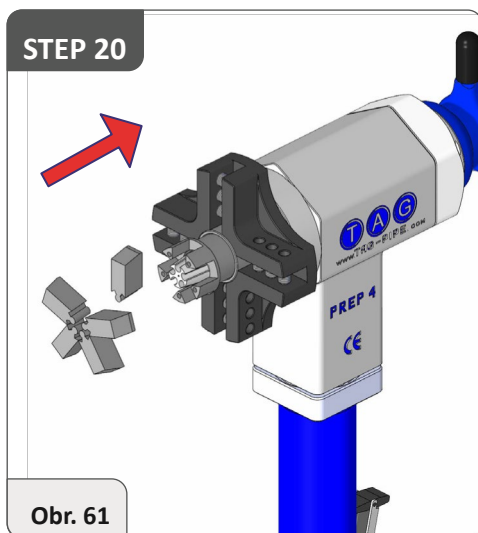
Naskrutkujte zaisťovaciu maticu. 24 mm.



Vložte vnútorný hriadeľ kolena proti smeru hodinových ručičiek.
nedosiahnete vzdialenosť 20mm vnútorného hriadeľa k hlave vonkajšieho hriadeľa.

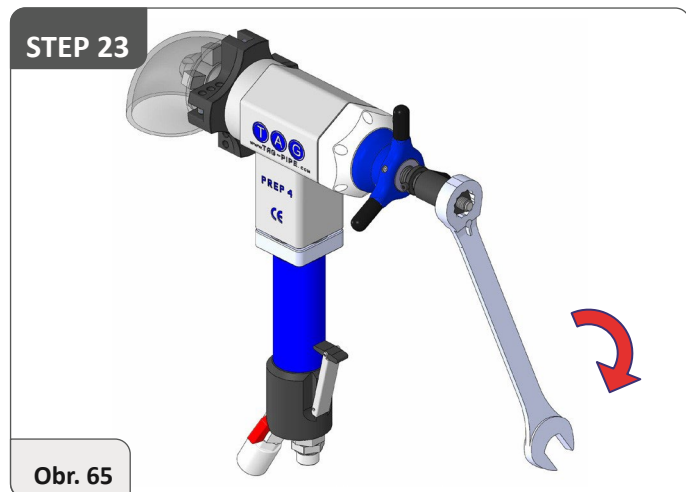
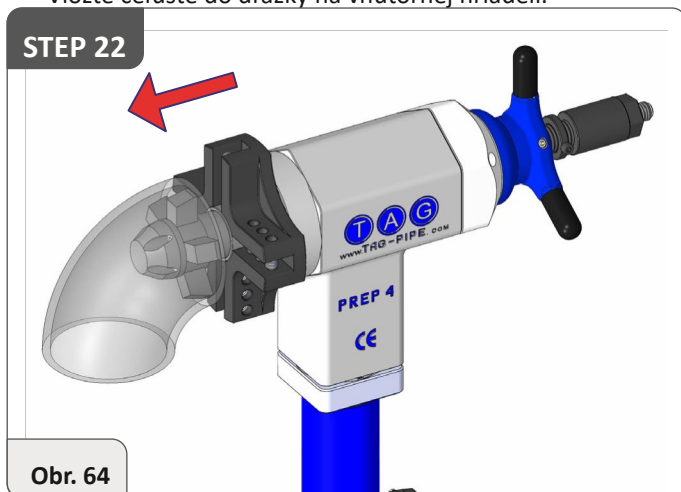


Zaskrutkujte do protismeru hodinových ručičiek kým
nedosiahnete vzdialenosť 20mm vnútorného hriadeľa k hlave vonkajšieho hriadeľa.

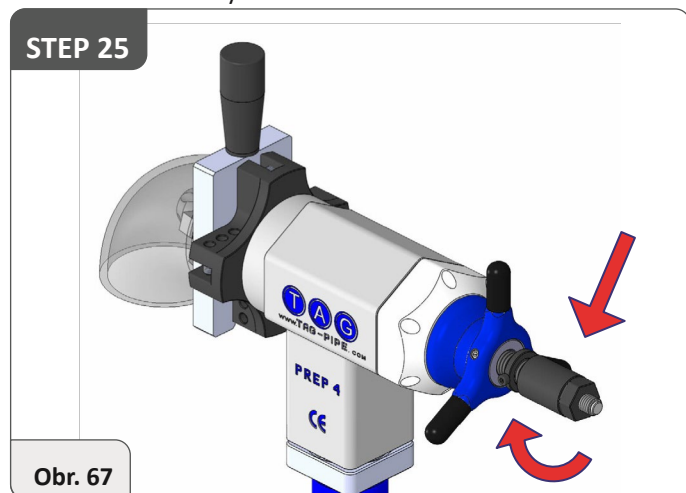
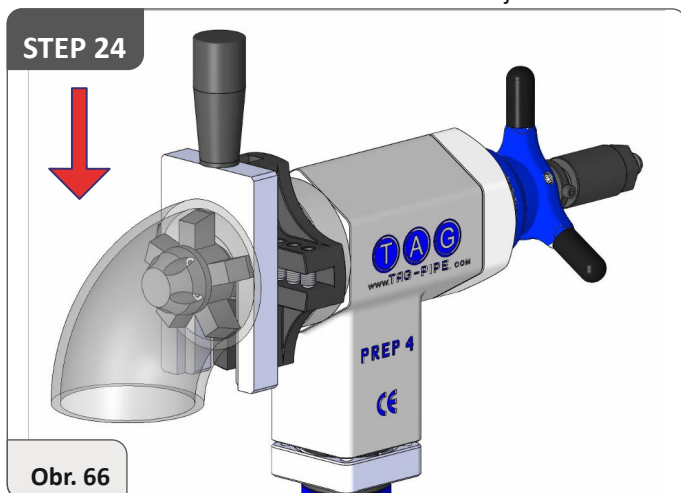


Vložte požadovanú veľkosť uzamykacích čelustí.
Vložte čeluste do drážky na vnútornej hriadeľi.

Nasadte poistnú krytku čelustí a dotiahnite 5 x skrutkami.

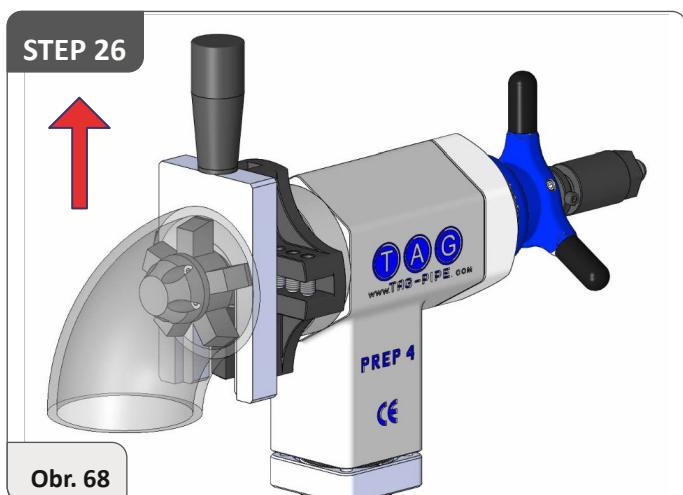


Umiestnite stroj do kolena a voľne ho zaistite v smere hodinových ručičiek.



Vložte polohovadlo medzi koleno a skľučovadlo.

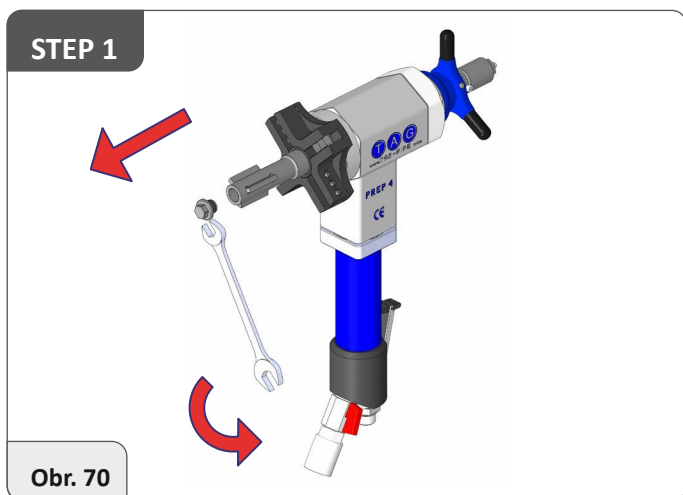
Otočte posuvné koliesko v smere hodinových ručičiek, aby ste vyrovnali koleno v uzamykacích čelustiach, potom zaistite poistnú/odblokovaciu maticu.



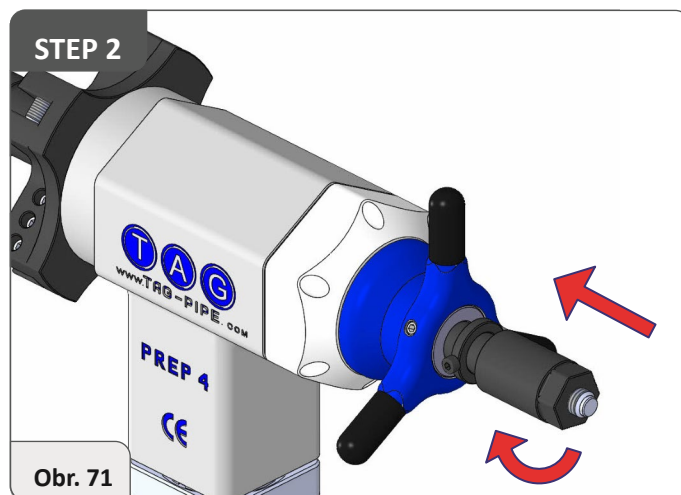
Uvoľnite podávacie koleso a potom vyberte polohovadlo kolena.

! UPOZORNENIE - Teraz môžete nastaviť rezné nástroje podľa obr. 11.

8.6 – ŠTANDARDNÁ SADA NA MONTÁŽ HRIADEĽA



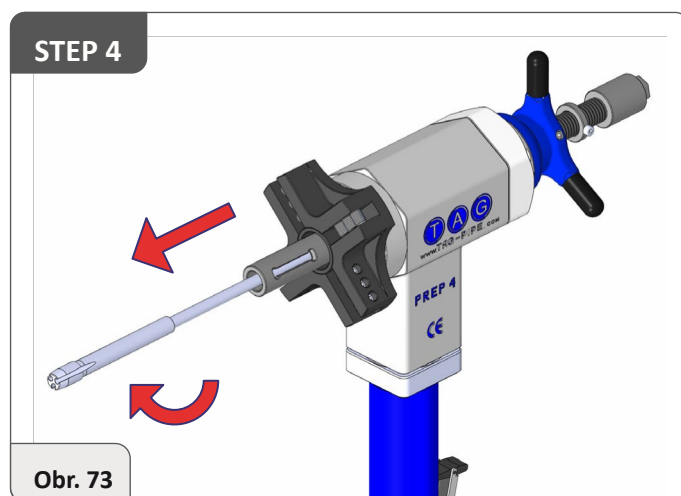
Odskrutkuj maticu v protismere hodinových ručičiek.



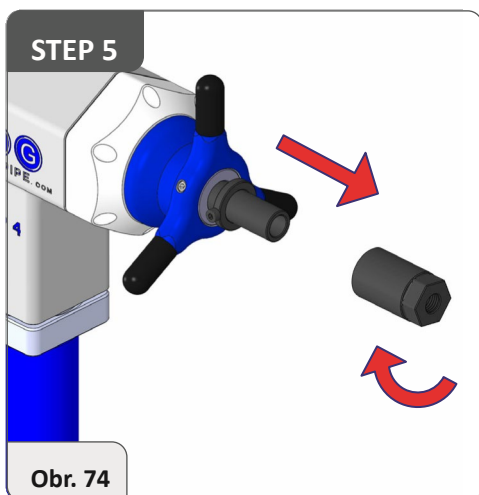
Otočte poistnú/odisťovaciu maticu v smere hodinových ručičiek.



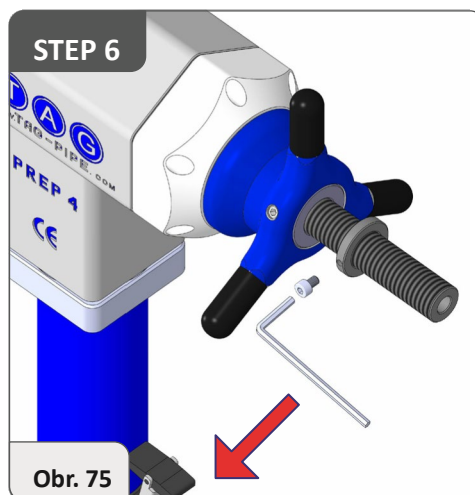
Odstráňte upínacie čeluste.



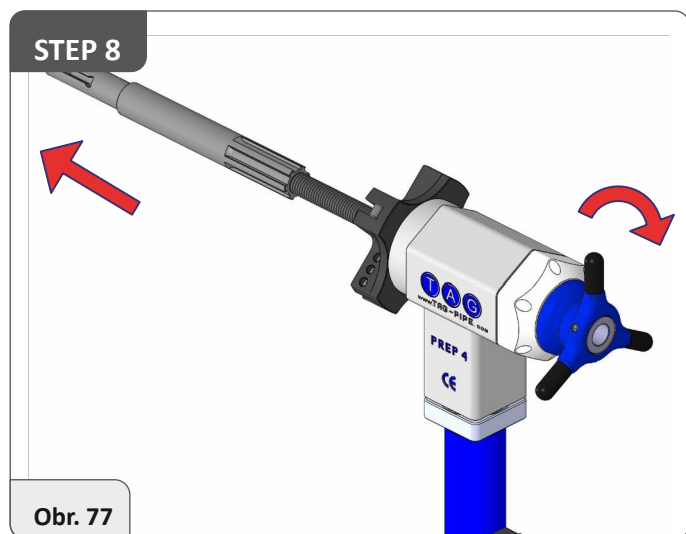
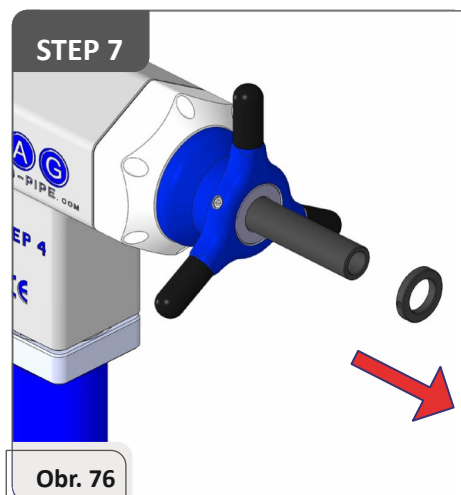
Vyberte redukčný vnútorný hriadeľ.



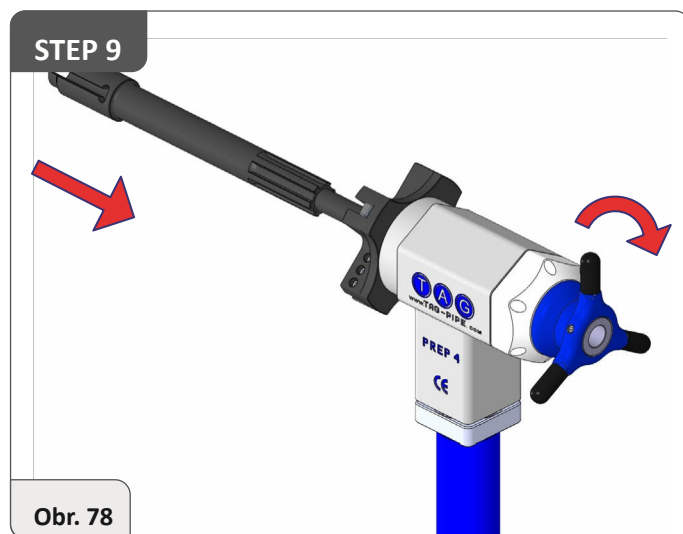
Vyskrutkujte zaistovaciu maticu v protismere hodinových ručičiek



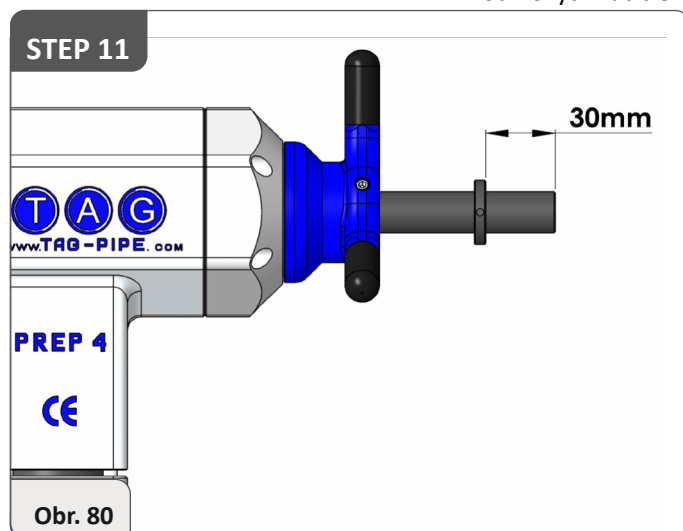
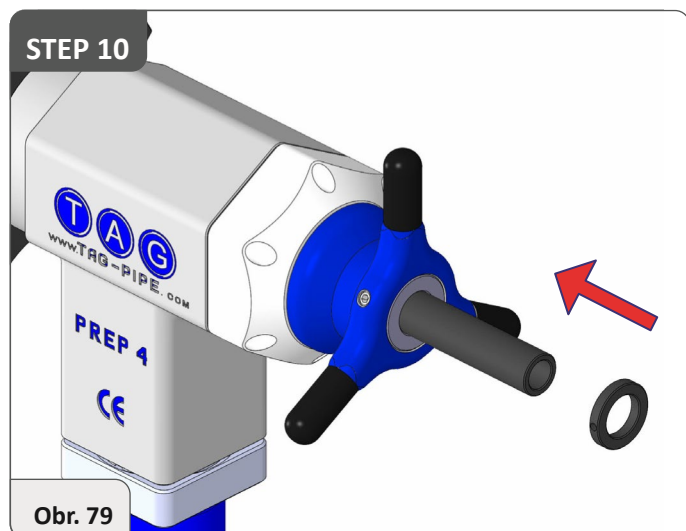
Odstráňte imbusovú skrutku z krúžku a odstráňte dorazový krúžok.



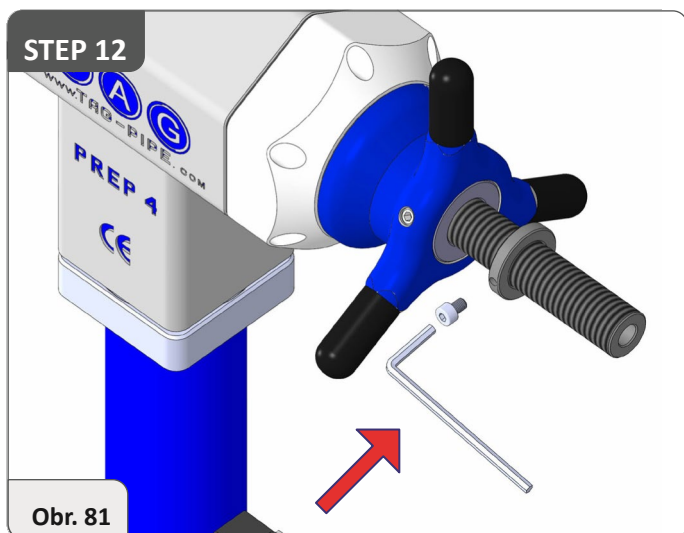
Odstráňte vonkajší hriadeľ otáčaním páky v protismere hodinových ručičiek.



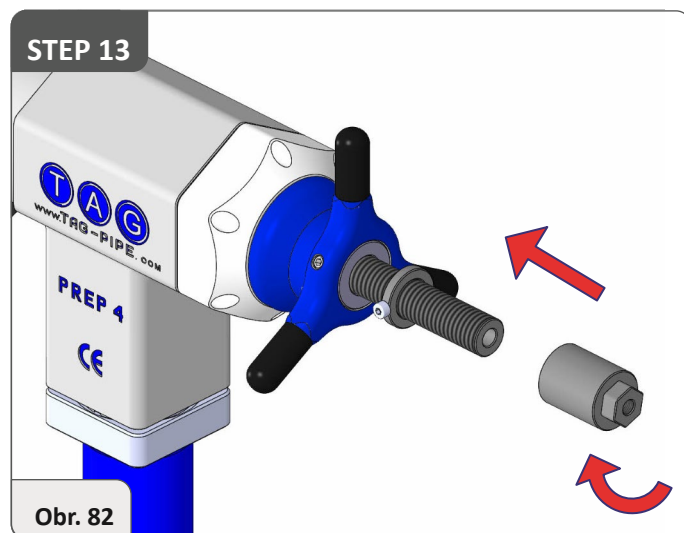
Vložte vonkajší hriadeľ otáčaním páky v smere hodinových ručičiek.



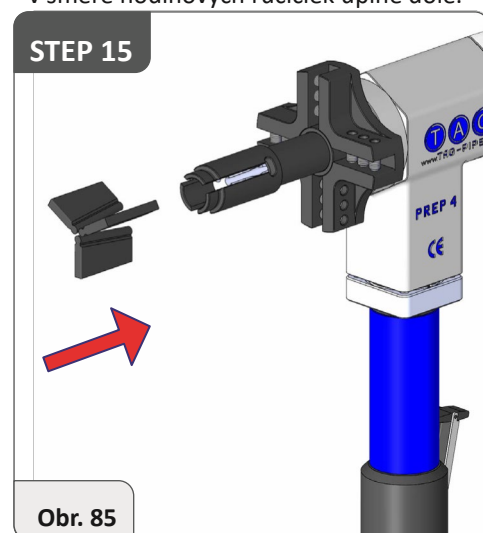
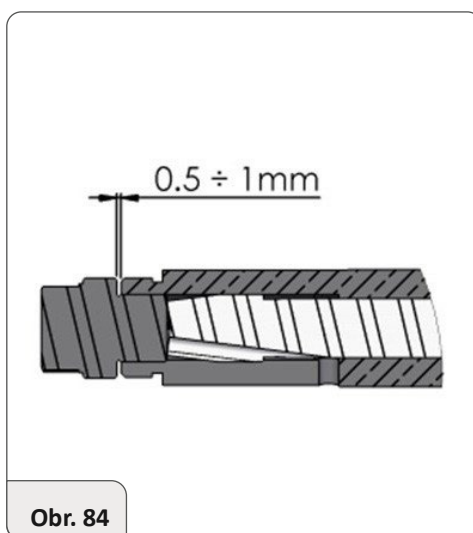
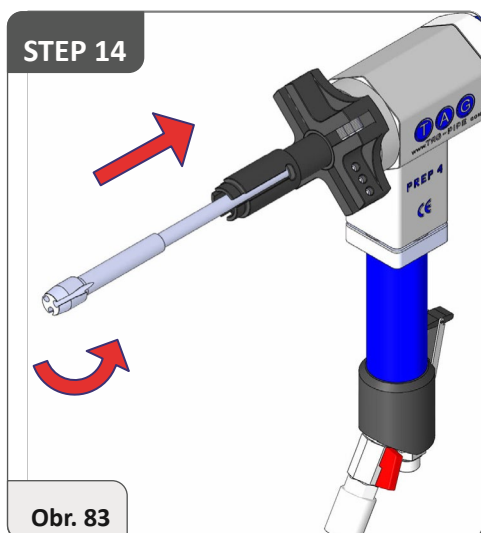
Naskrutkujte poistný krúžok do vzdialenosti 30mm.



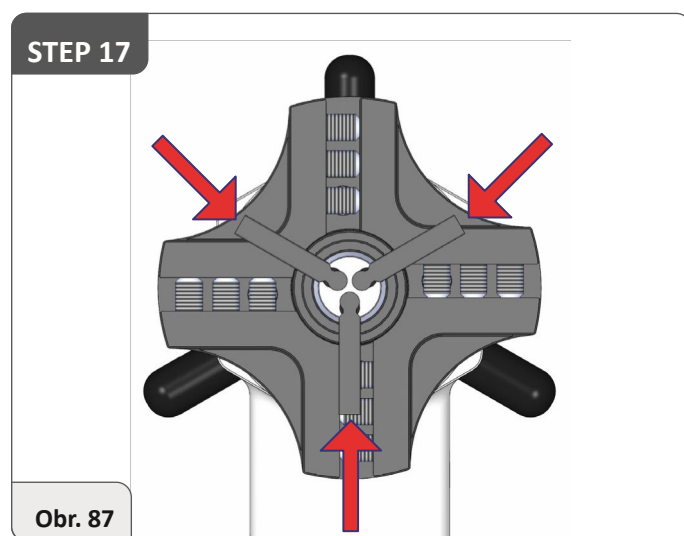
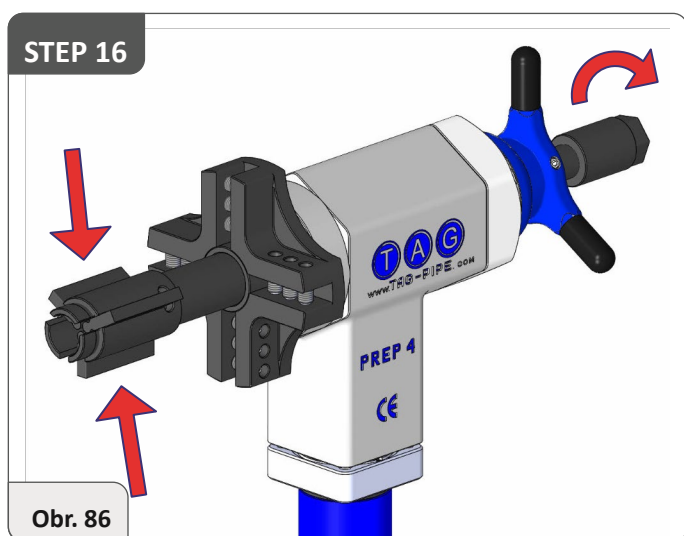
Vložte imbusovú skrutku na krúžok.



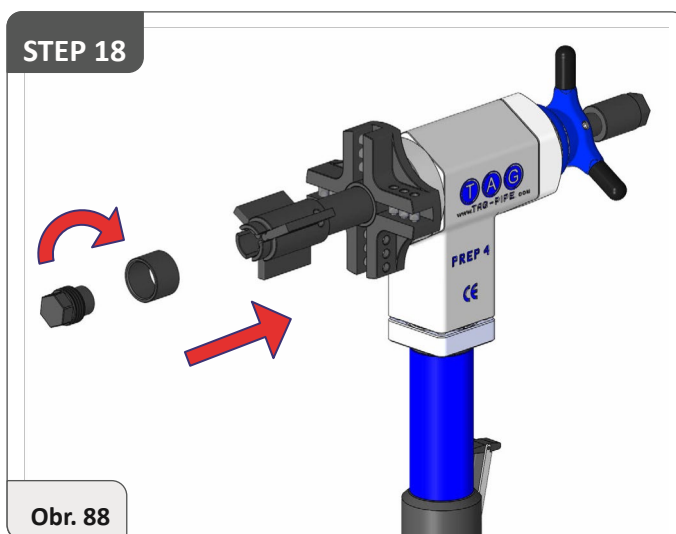
Zaskrutkujte poistnú/odisťovaciu maticu 24 mm v smere hodinových ručičiek úplne dole.



Vložte a zaskrutkujte vnútorný hriadeľ proti smeru hodinových ručičiek, kým medzi nimi nebude medzera 0,5 - 1 mm hriadeľa, ako je znázornené na **Obr. 84**. Pomocou koncovej matice hriadeľa zmerajte medzeru. Vyberte upínacie čeluste podľa priemeru potrubia a nainštalujte ich na vnútornej hriadeľi, ako je znázornené.



Držte tri uzamykacie čeľuste, ktoré máte práve namontované, odskrutkujte poistnú/odisťovaciu maticu aby mohli zapadnúť. Ak je postup správne vykonaný, zaistovacie čeľuste by mali mať malú vôľu.

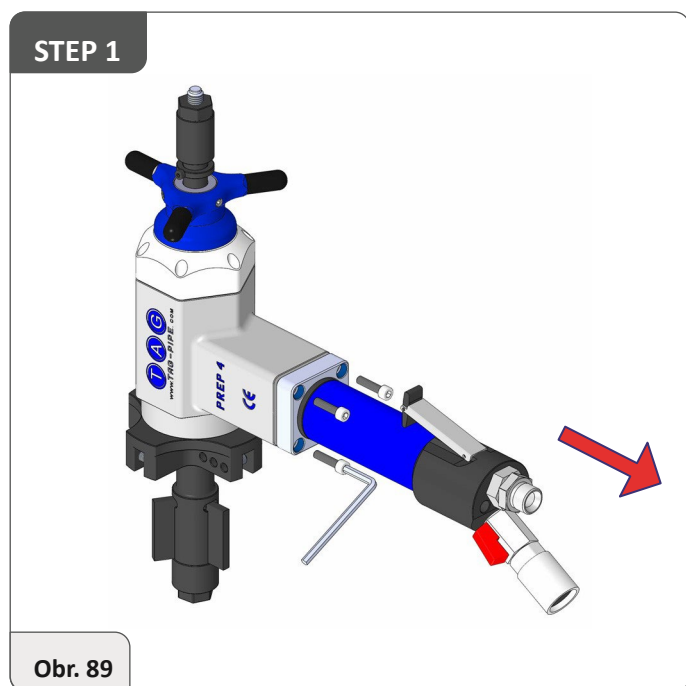


Obr. 88

Naskrutkujte späť krúžok hriadeľa v smere hodinových ručičiek smerom dole a potom koncovú maticu hriadeľa.

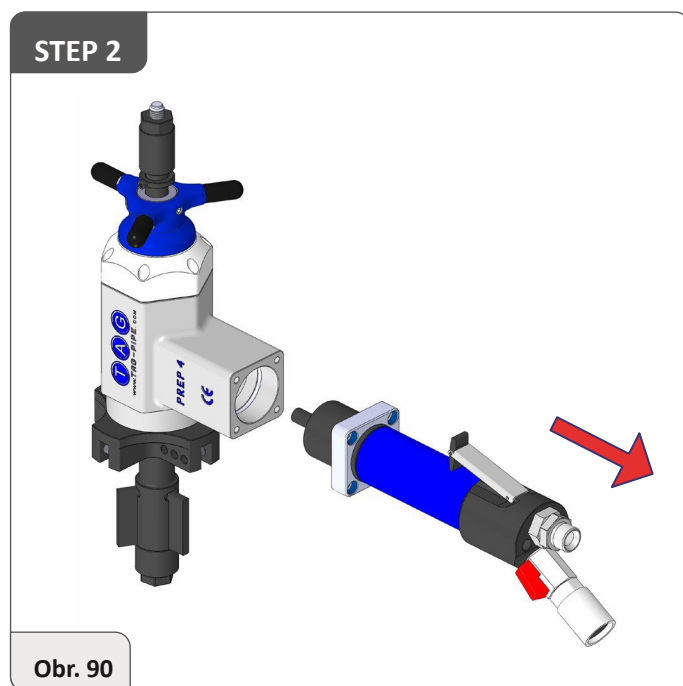
8.7 – VÝMENA RIADIACEJ PREVODOVKY

⚠ UPOZORNENIE - Pred výmenou súprav prevodovky sa uistite, že ste odstránili všetky spojenia, ktoré by mohli náhodne aktivovať stroj.



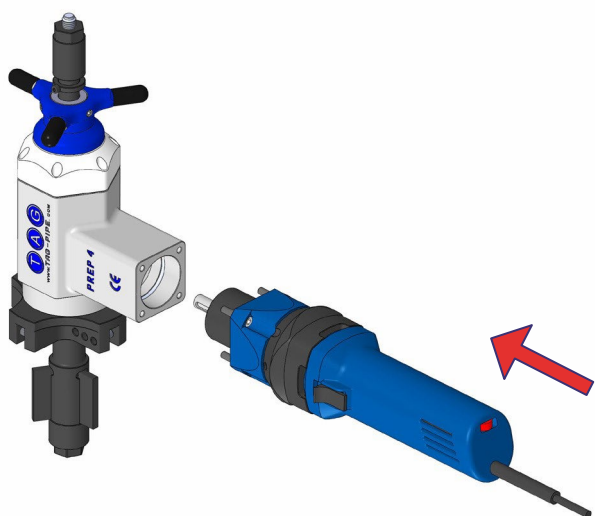
Obr. 89

Odskrutkujte 4 skrutky ktoré sú na obrázku.

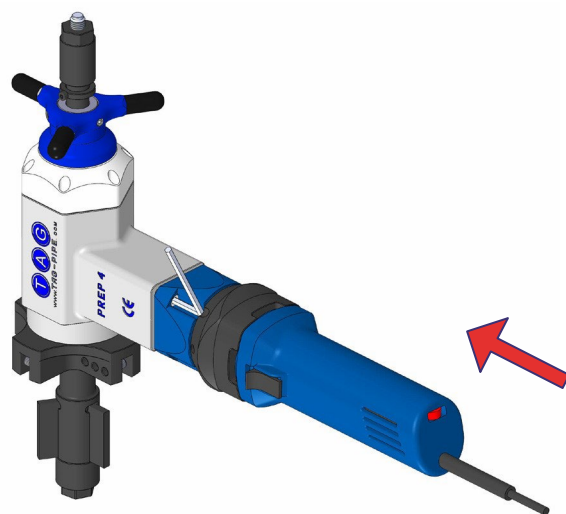


Obr. 90

Odstráňte súpravu pneumatickej prevodovky.

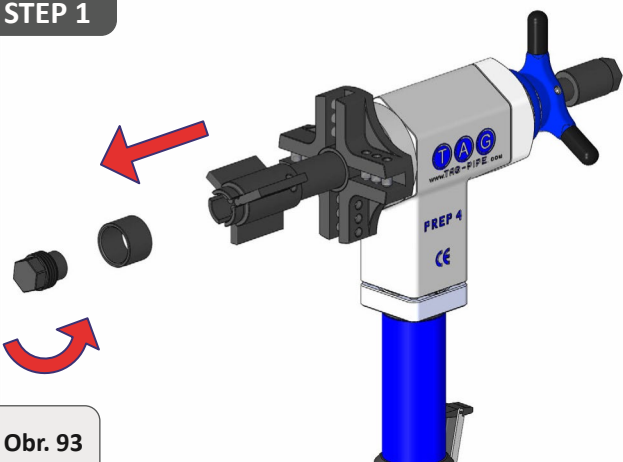
STEP 3**Obr. 91**

Vložte súpravu elektrického prenosu.

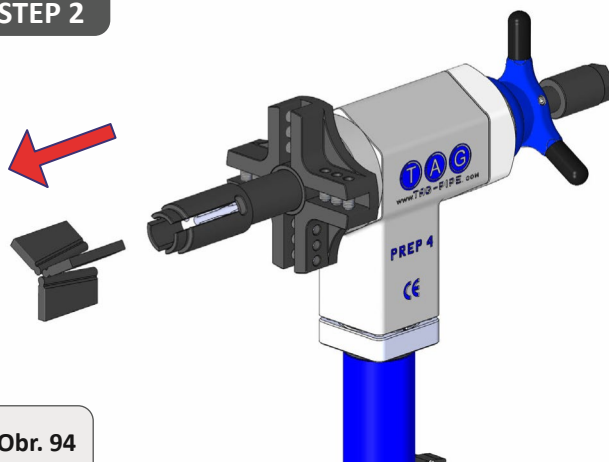
STEP 4**Obr. 92**

Naskrutkujte 4 skrutky.

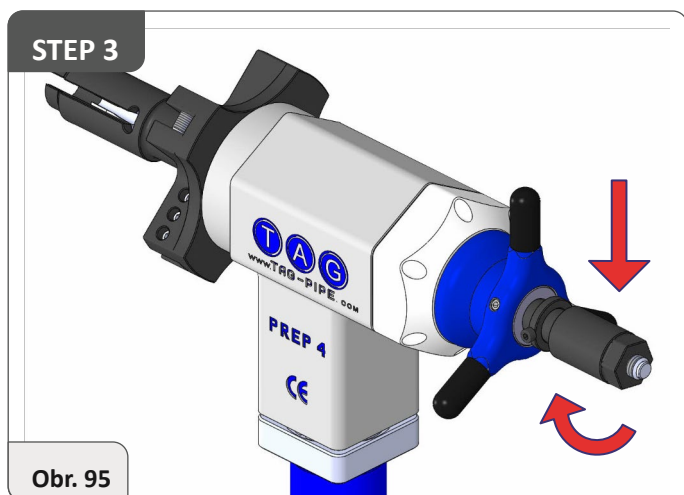
8.8 - SADA AUTOMATICKÉHO ZAMYKACIEHO ZARIADENIA

STEP 1**Obr. 93**

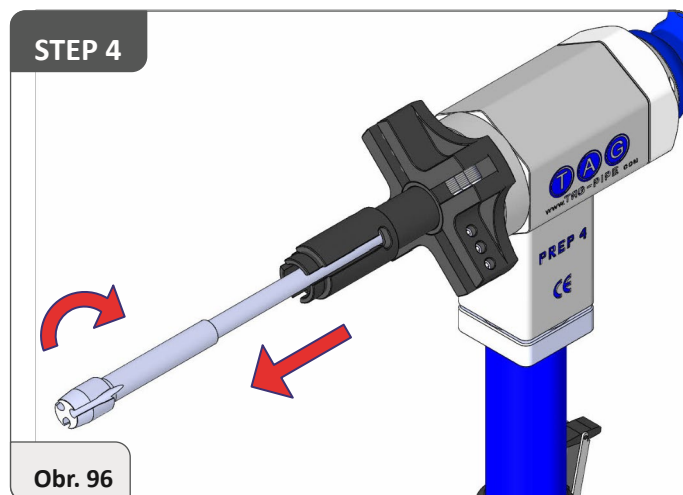
Odskrutkujte maticu a krúžok proti smeru hodinových ručičiek.

STEP 2**Obr. 94**

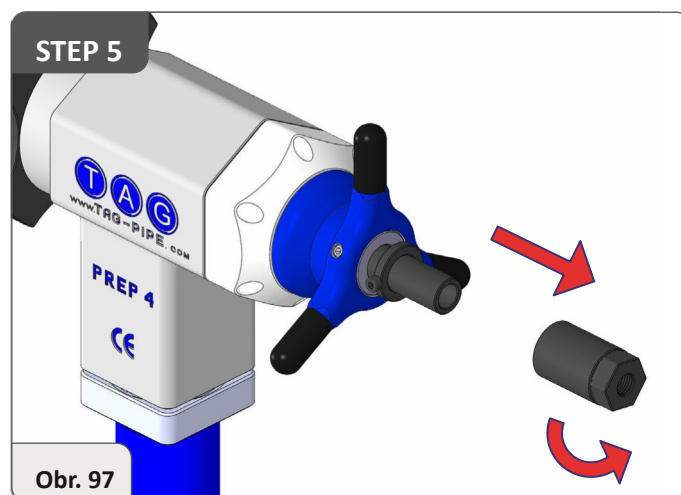
Odstráňte upínacie čeluste.



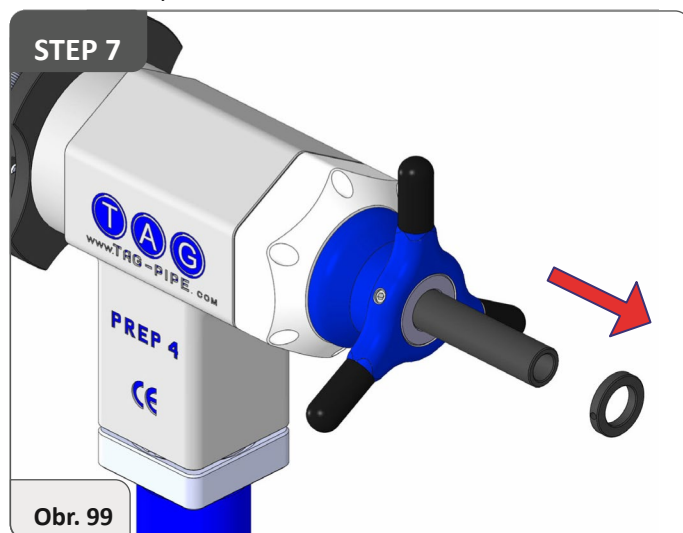
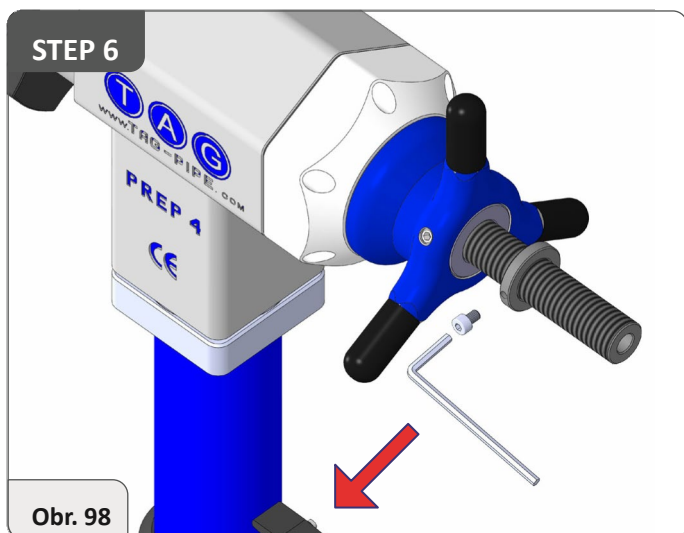
Otočte zaistovacu maticu v smere hodinových ručičiek.



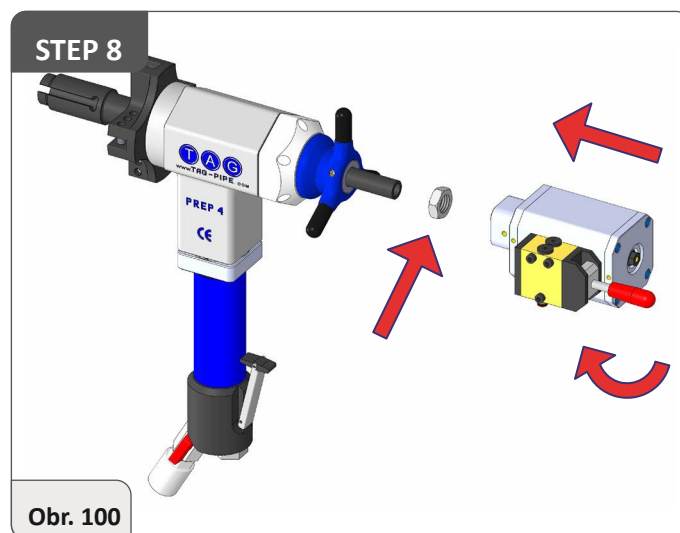
Pomocou klieští s dlhými nožičkami otáčajte vnútorným hriadeľom v smere hodinových ručičiek, kým sa nevysunie.



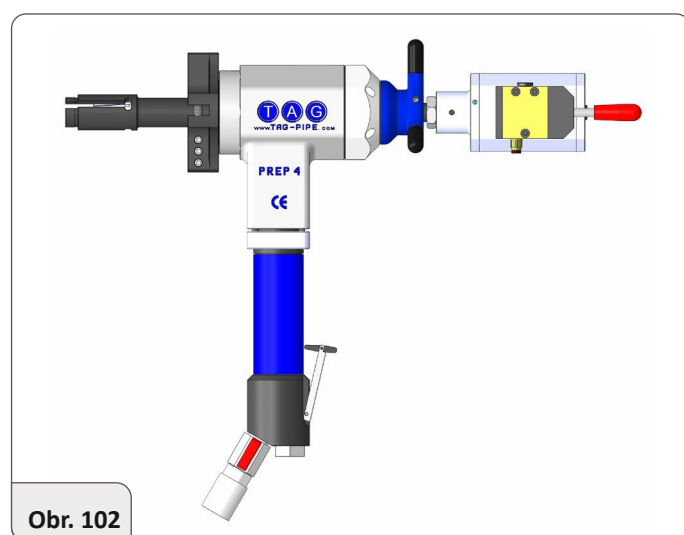
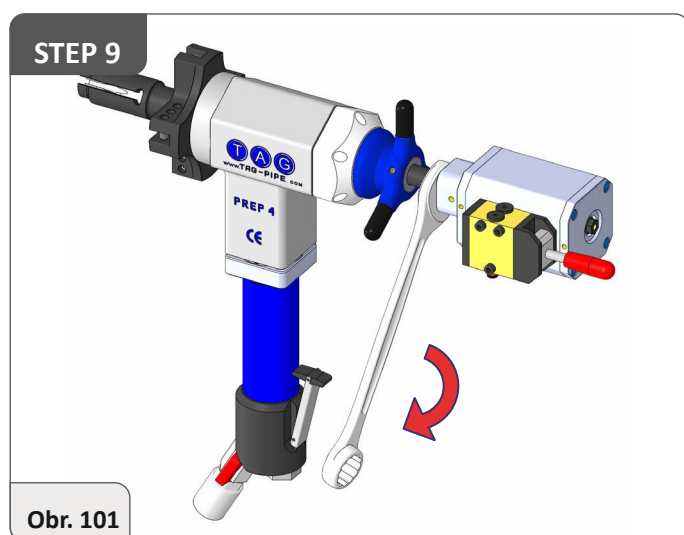
Otočte zaistovacu maticu do protismeru hodinových ručičiek.



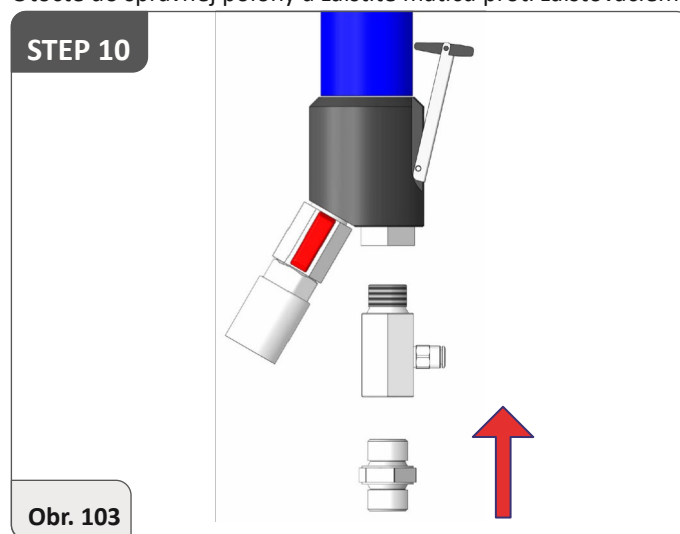
Odstráňte imbusovú skrutku a vyberte dorazový krúžok.



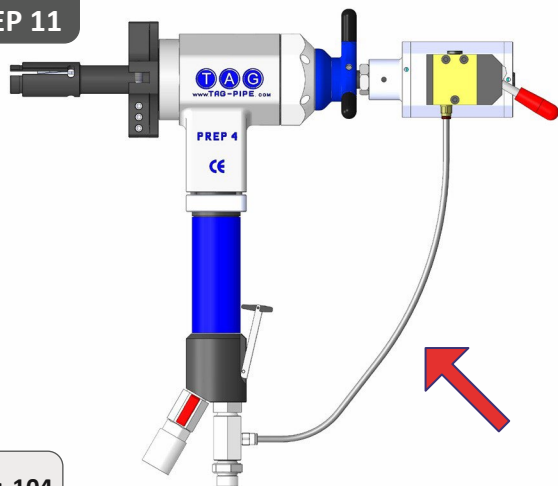
Zaskrutkujte maticu poistného zariadenia a uzamykacie zariadenie na doraz.



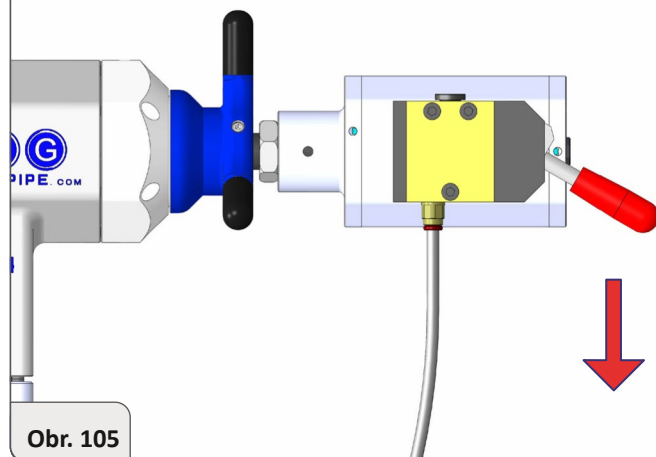
Otočte do správnej polohy a zaistite maticu proti zaistšovaciemu zariadeniu.



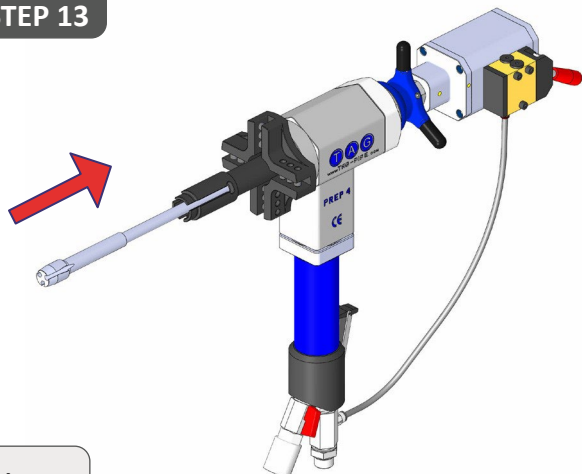
Zaskrutkujte špeciálnu prípojku, ako je znázornené na obrázku (obr. 103).

STEP 11**Obr. 104**

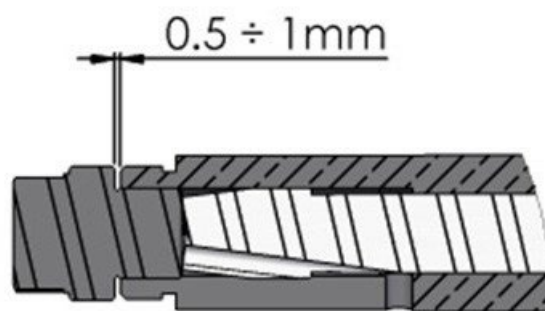
Pripojte hadicu zo špeciálneho konektora
k uzamykaciemu zariadeniu

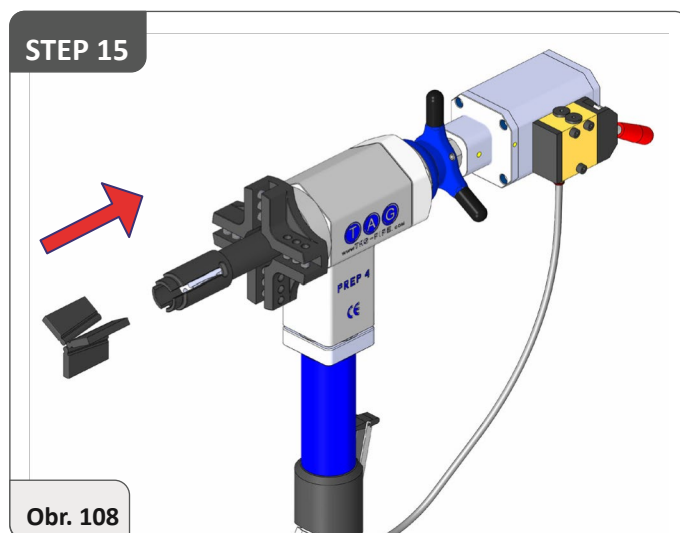
STEP 12**Obr. 105**

Pripojte vzduch a posuňte páku nadol.

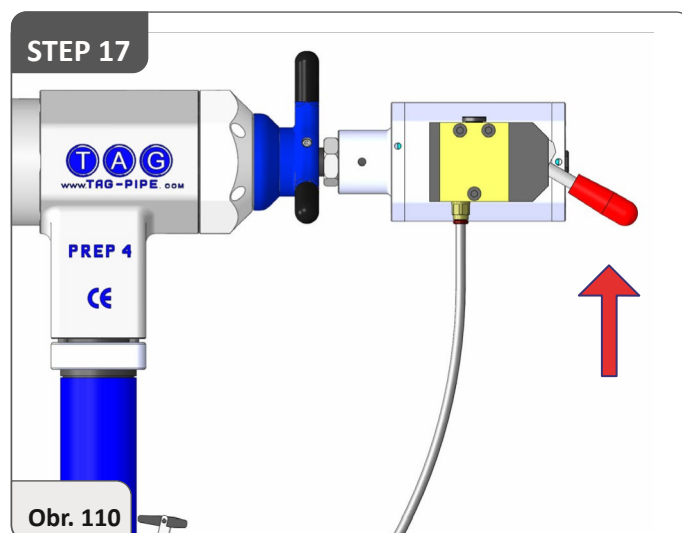
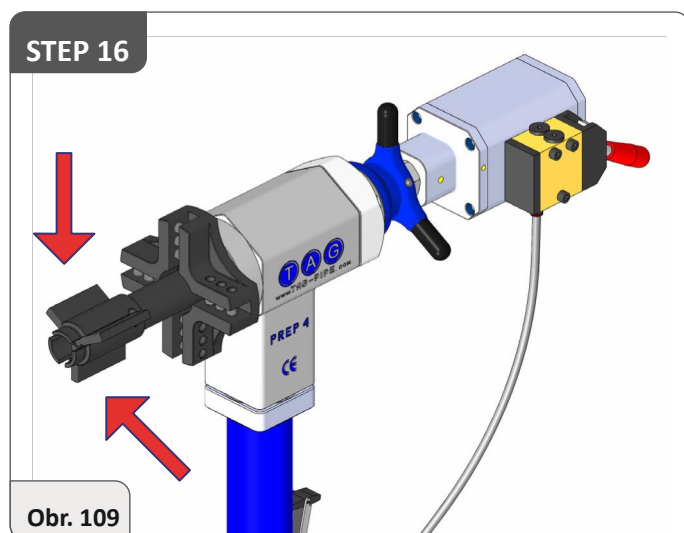
STEP 13**Obr. 106**

Vložte a zaskrutkujte vnútorný hriadeľ proti smeru hodinových ručičiek, kým medzi hriadeľom nebude medzera 0,5 - 1 mm, ako je znázornené na obrázku (obr. 107). Na meranie medzery použite koncovú maticu hriadeľa.

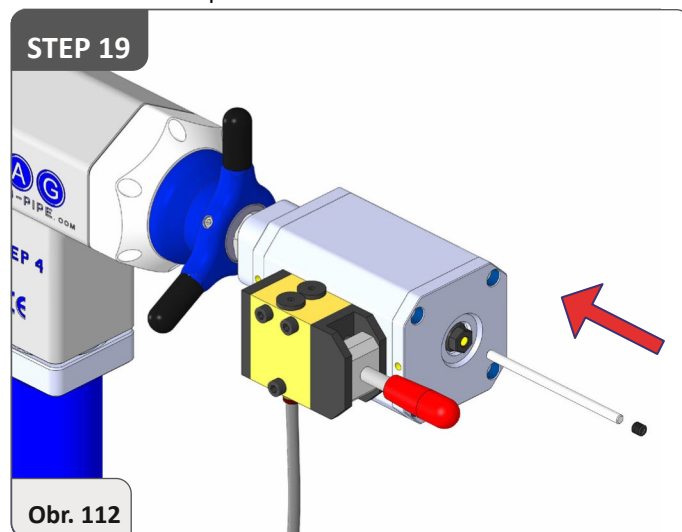
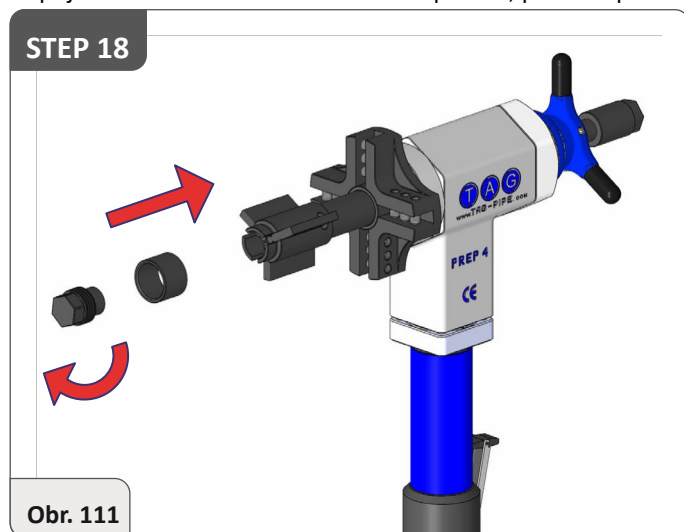
STEP 14**Obr. 107**



Vyberte upínacie čeluste podľa priemeru potrubia a nainštalujte ich na vnútornú hriadeľ, ako je znázornené na obrázku



Pripojte vzduch a rukou držte čeluste v polohe, posuňte páku nahor, aby ste dosiahli zadnú polohu vnútorného hriadeľa.



Naskrutkujte späť krúžok hriadeľa v smere hodinových ručičiek a potom maticu hriadeľa.

Vložte kolík do uzamykacieho zariadenia a zaistite ho prvou

závitovou skrutkou zobrazenou na obrázku a potom druhou.

9 - PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A OPRAVY

Pokračujúca bezpečná prevádzka zariadenia závisí od pravidelnej údržby a testovania jeho prevádzkových a ochranných ovládacích prvkov. Zariadenie by mal kontrolovať, testovať a udržiavať iba kvalifikovaný vyškolený personál.

Ak akýkoľvek test ukáže, že testované alebo pozorované zariadenie nie je v dobrom prevádzkovom stave, malo by byť okamžite opravené. Zaznamenávajúte a uchovávať záznamy o opravách alebo zmenách tak, aby bol kedykoľvek k dispozícii úplný záznam na nahliadnutie.

Odporúča sa pravidelne kontrolovať stroj na prípadné nedostatky; v prípade nezhôd zariadenie nepoužívajte a začnite opravárenské činnosti. Akákoľvek oprava by mala byť vykonaná spoločnosťou TAG Pipe alebo autorizovaným partnerom na opravu strojov TAG Pipe. Všetky náhradné diely používané pri opravách by mali byť originálne náhradné diely TAG Pipe. Záruka na zariadenie zaniká v prípade, že akúkoľvek formu opravy vykoná akýkoľvek neoprávnený jednotlivец alebo poskytovateľ služieb a/alebo v prípade použitia neoriginálnych náhradných dielov počas akejkoľvek formy opravy..

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA

- Pred vykonaním akejkoľvek formy údržby sa uistite, že zariadenie nie je zapojené.
- Keď zariadenie nepoužívate, uchovávať ho v bezpečí a čistote v úložných boxoch.
- Zariadenie neskladujte vo vlhkom skladovacom priestore.
- Udržujte zariadenie vždy čisté, aby ste dosiahli optimálne pracovné podmienky a výkon.
- Po použití je potrebné zariadenie dôkladne očistiť kefou a naniesť antikorózný sprej alebo mazací tuk.



UNITED STATES HEAD OFFICE - HOUSTON



INTERNATIONAL HEAD OFFICE - FRANCE

OUR BRANDS

MATHEY DEARMAN
Where There's Pipe, There's Mathey!

PIPE FLAME CUTTING AND BEVELLING

PIPE ALIGNMENT AND REFORMING CLAMPS

PIPE RIGGING EQUIPMENT

www.MATHEY.COM

B&B Pipe & Industrial Tools
The Pipe Fabricators Source

PIPE JACK AND STANDS

MEGA ROLLERS AND STANDS

MATERIAL HANDLING EQUIPMENT

www.BBPIPETOOLS.COM

TAG
PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS
World Leading Manufacturer of Pipe Beveling and Cutting Machines

PIPE BEVELLING MACHINES

PIPE COLD CUTTING MACHINES

www.TAG-PIPE.COM

AXXAIR
Innovative Orbital Solutions

ORBITAL CUTTING / BEVELLING AND FACING

ORBITAL WELDING

www.AXXAIR.COM

PPM PIPE PURGE MASTERS
Purging Solutions for the perfect pipe weld!

PIPE PURGING SYSTEMS

PURGE OXYGEN MONITOR

PIPE STOPPERS

www.PURGEMASTERS.COM

FIT-UP PRO
By Mathey Dearman
The Pipe Fitters Companion

FIT-UP AND ALIGNMENT TOOLS

LAYOUT AND MARKING TOOLS

www.FIT-UP-PRO.COM

- Zariadenie nečistite stlačeným vzduchom
- Uistite sa, že na žiadnej časti zariadenia nezostali žiadne kovové častice.
- Pred a po použití skontrolujte všetky komponenty, najmä napájacie káble a spojovacie hadice pre pneumatické a hydraulické motory..
- Skontrolujte napnutie a presnosť nástrojov.
Vysoká presnosť posuvu a tolerancia (posuv 0,1 mm na otáčku) sú rozhodujúce pre výkon zariadenia.
- Odporúča sa vykonať ročnú inšpekciu a formálnu kontrolu údržby spoločnosťou TAG Pipe alebo ktorýmkoľvek z jej autorizovaných servisných partnerov.



SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT
GROUP

Global Locations:



UNITED STATES HEAD OFFICE - HOUSTON

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

4433 South Drive,
Houston,
Texas 77053, USA

Tel: +1 713 747 8502

E-mail: sales@sfe-brands.com

INTERNATIONAL HEAD OFFICE - FRANCE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

330B Route de Portes Les Valence,
ZI les Bosses,
26800 Etoile-sur-Rhône, France

Tel: + 33 (0) 475 575 070

E-mail: sales-int@sfe-brands.com

SFE UNITED KINGDOM

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Unit 15 & 16 Grendon Industrial Estate,
Grendon Underwood, Aylesbury,
Buckinghamshire, HP18 0QX England

Tel: +44 (0)1869 324 144

E-mail: sales-uk@sfe-brands.com

SFE GERMANY

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Ostmarkstrasse 15,
76437 Rastatt,
Germany

Tel: +49 (0)7222 9355100

E-mail: sales-germany@sfe-brands.com

SFE KINGDOM OF SAUDI ARABIA

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Warehouse No: EM16-10, Air Base Determinant,
Industrial supply scheme, Ash Shulah, Dammam
34264, Saudi Arabia

Tel: + 966 50 515 8196

E-mail: sales-ksa@sfe-brands.com

SFE MIDDLE EAST

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Shams Freezone

Sharjah

United Arab Emirates

Tel: +971 (0)50 217 1376

E-mail: sales-me@sfe-brands.com

SFE INDIA

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Plot No. PAP 3, D 3 Block,
Chinchwad, Pune 411 019

Mob: +91 90 1102 4332

Mob: +91 95 5258 4361

E-mail: sales-india@sfe-brands.com

SFE LATIN AMERICA

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

4433 South Drive,

Houston,

Texas 77053, USA

Tel: +1 713 747 8502

E-mail: sales-latam@sfe-brands.com

SFE SOUTH KOREA

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

102 - 1301 Bucheon Technopark III

421 - 742 Gyeonggi-do-seoul, Taehan-min'guk
South Korea

Tel: +82 32 624 2870

E-mail: sales-asia@sfe-brands.com

SFE VIETNAM

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

P1.2.13 Sky-Linked Villa, Diamond Alnata,
Celadoncity, 89 Đường N1, P. Sơn Kỳ,
Q. Tân Phú, TpHCM.

Tel: +84 91 951 70 18

E-mail: sales-vietnam@sfe-brands.com

SFE CHINA

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

1208, 12F, #D 7001 Zhongchun RD
Minhang District
Shanghai, China

Tel: +86 215 429 1891

E-mail: sales-china@sfe-brands.com

Copyright © 2022 Specialized Fabrication Equipment Group, All rights reserved.

OUR BRANDS

